

Handgeführte Baumstumpfräse Terminator pro 500-600,...800

Betriebsanleitung, Ersatzteilliste, Werkstatthandbuch

Rev. 16.08.24, SN:10497-XXX_german



Lesen Sie dieses
Handbuch vor Gebrauch
der Maschine.

Lassen Sie die Maschine
einlaufen und beginnen
Ihre Arbeit gewissenhaft
und mit Ruhe.



Beschreibung	Seite
Einleitung	3
EU Konformitätsbescheinigung	5
Montage	7
Transport und Lagerung	10
Vorbereitung der Baustelle	11
Benutzung der Maschine	12
Wartung	15
Teile	22
Aufkleber	30
Wartung des Schutzes	32
Wartung des Getriebearmms	33
Wartung der Nabe	39
Lager im Nabendeckel wechseln	40
Lager in der Umlenkrolle wechseln	41
Lager in der gestuften Riemenscheibe wechseln	42
Anbau des Motors	42
Ausserbetriebsetzung	44
Gewährleistung	46

Terminator pro 800, ... pro 500-600

Ultraleichte, professionelle, handgeführte Baumstumpffräse

Die Terminator-pro ist eine leichte durch einen Kettensägen-Motor angetriebene Baumstumpffräse.

Das Lesen und Verstehen dieses Handbuchs ist wichtig für Ihre eigene Sicherheit, die Sicherheit der Menschen in Ihrer Umgebung und für die Lebensdauer der Maschine.

Diese Maschine ist für den professionellen Einsatz bestimmt. Es ist wichtig, dass die Benutzer dieser Maschine sachkundig sind und diese Bedienungsanleitung gelesen und vollständig verstanden haben, bevor sie versuchen die Maschine zu benutzen.

Dies ist ein Anbaugerät. Obwohl es in der Anleitung Anweisungen gibt, die sich auf den Motor beziehen, sind wir nicht für den Motor oder die Montage dieses Anbaugeräts am Motor verantwortlich.

Dieses Anbaugerät darf nur mit dem Motor verwendet werden, für den es bestimmt ist, der durch den Modelltyp angegeben ist. Ein Wechsel des Motortyps führt zu unterschiedliche Fräsradschwindigkeiten, was zu Schäden an der Maschine und/oder dem Bediener führen kann.

Die Maschine besteht aus einem Fräsrads mit Zähnen, das auf einem Wellenstumpf montiert ist, der in eine Nabe mit Rollenlager eingebaut ist. Am anderen Ende der Steckwelle befindet sich innerhalb der Nabe eine Riemenscheibe.

Die Nabe ist mit einer hohlen, rechteckigen Welle verbunden, die eine Reihe von gestuften, schwimmend gelagerten Riemenscheiben, die durch separate Riemen verbunden sind. Dies sorgt für die Untersetzung vom Motor zum Fräsrads.

Die Riemen sind an beiden Enden des Getriebearms gespannt. Die Baugruppe wird vorgespannt, bevor der Motor eingebaut wird. Die Einstellung der Riemen kann ohne Ausbau des Motor erfolgen.

Der Einbau des Motors in die Maschine muss fachgerecht erfolgen. Bitte beachten Sie bitte die Einbauanleitung. Ein unsachgemäßer Einbau kann zu Schäden an der Maschine oder zu Verletzungen des Bedieners führen.

Diese Maschine wurde für das Herausfräsen von kleinen Stümpfen und kleinen bis mittelgroßen Stümpfen in schwer zugänglichen Bereichen konstruiert.

Aufgrund der Größe der Maschine ist sie leicht zu handhaben. Dies bedeutet jedoch nicht, dass sie Dauerbetrieb über einen längeren Zeitraum hinweg eingesetzt werden sollte. Dies könnte zu Schäden an der Maschine und dem Bediener führen.

Der Benutzer muss die Grenzen dieser Maschine und die Auswirkungen beachten, die lange Vibrationen auf den Bediener haben können. Die Begrenzung der täglichen Vibrationsexposition ist wichtig und sollte für jede Arbeit in Betracht gezogen werden. Die empfohlene maximale tägliche

Einsatz beträgt eine Stunde. Diese Maschine ist nicht für den ganztägigen Einsatz konzipiert. Bitte respektieren Sie die Grenzen dieser Maschine.

Vibrationsexposition ist wichtig und sollte für jede Arbeit in Betracht gezogen werden. Die empfohlene maximale tägliche

Einsatz beträgt eine Stunde. Diese Maschine ist nicht für den ganztägigen Einsatz konzipiert. Bitte respektieren Sie die Grenzen dieser Maschine.

Verwenden Sie diese Maschine nicht zum Schneiden von Beton, Asphalt, Ziegeln, Metall oder anderen Dingen als Baumstümpfe.

Die Montage dieses Anbaugeräts kann zusätzliche oder andere Belastungen für Ihren Motor verursachen. Dies hängt davon ab, wie die Maschine verwendet und gewartet wird. Der Benutzer muss dies berücksichtigen. Wir empfehlen dringend, hohe Drehzahlen über einen längeren Zeitraum zu vermeiden, vor allem, wenn die Maschine nicht belastet wird.

Etwas mehr Öl in dem Kraftstoffgemisch wäre wahrscheinlich eine gute Idee. Lassen Sie den Motor regelmäßig abkühlen. Wechseln oder schärfen Sie die Zähne regelmäßig.

Chainsaw Attachments / Agrokomp, Th. Deckert übernimmt keine Haftung für Motorausfälle, die direkt oder indirekt auf den Anbau dieses Anbaugeräts zurückzuführen sind. Wenn Sie mit diesen Bedingungen nicht einverstanden sind, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler, bevor Sie die Maschine benutzen.

Die Maschine wurde ausgiebig unter normalen Arbeitsbedingungen von kompetenten Bedienern getestet. Motorprobleme traten nicht auf.

Diese Anleitung muss vom Bediener gelesen und vollständig verstanden werden. Wenn der Bediener nicht lesen kann, muss der Bediener von jemandem geschult werden, der diese Anleitung gelesen und vollständig verstanden hat.

Dieses Handbuch oder eine Kopie dieses Handbuchs sollte die Maschine immer begleiten, damit während des Betriebs auf sie Bezug genommen werden kann.

Ein Exemplar des Motorhandbuchs sollte diesem Handbuch beiliegen und für Sicherheits- und Wartungszwecke verwendet werden.

Über den QR-Code auf der Maschine können Sie online auf dieses Handbuch zugreifen.

Es ist wichtig, dass das Anbaugerät nur an dem Motor angebracht wird, für den es gemäß der Betriebsanleitung vorgesehen ist. Es dürfen keine Änderungen vorgenommen werden.

Das entsprechende Motorhandbuch ist Teil der Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften für die gesamte Maschine.

EC DECLARATION OF CONFORMITY



We, the manufacturer –

Chainsaw Attachments Ltd
The Log House, Kiln Lane,
Binfield Heath, RG94EN. UK

Hereby declare that –

Stump Grinder Attachment

Pro 500/600

☐

Pro 800

☐

Serial Number –

fulfils all relevant provisions of the machinery directive 2006/42/EC

Including – BS EN ISO 12100–2010 and BS EN ISO 22867–2011

Parameter	500 Pro	600 Pro	800 Pro
Weight overall.	26.8 kg (59 lb)	28kg (61.7 lb)	30.6 kg (67.5 lb)
Weight w/o leg.	22.8 kg (50.3 lb)	24 kg (52.9 lb)	26.6 kg (58.6 lb)
Length (mm)	1657mm (65")	1657mm (65")	1741mm (68.5")
Engine	Stihl MS–500i	Stihl MS–661	Stihl MS–880
Sound level	Lwa 121 dB	Lwa 120 dB	LWA 121 dB
Vibration level	Hands – 19 m/s ²	Hands – 19 m/s ²	Hands – 19 m/s ²
Power kW /hp	5 / 6.8	5.4 / 7.3	6.4 / 8.6
Displacement	79.2cc	91.1cc	121.6cc

Specifications are approximate and will vary with fuel and other conditions

Authorised representative within the European Union –
Andrew Watts

Drawn up on 09/02/2021 by:

P. Watts (M/D)

DECLARATION OF CONFORMITY



We, the manufacturer –

Chainsaw Attachments Ltd
The Log House, Kiln Lane,
Binfield Heath, RG94EN. UK

Hereby declare that –

Stump Grinder Attachment

Pro 500/600 ☐

Pro 800 ☐

Serial Number –

fulfils all relevant provisions of Supply of machinery (safety) regulations 2008
Including – BS EN ISO 12100–2010 and BS EN ISO 22867–2011

Parameter	500 Pro	661 Pro	880 Pro
Weight overall.	26.8 kg (59 lb)	28kg (61.7 lb)	30.6 kg (67.5 lb)
Weight w/o leg.	22.8 kg (50.3 lb)	24 kg (52.9 lb)	26.6 kg (58.6 lb)
Length (mm)	1657mm (65")	1657mm (65")	1741mm (68.5")
Engine	Stihl MS–500i	Stihl MS–661	Stihl MS–880
Sound level	Lwa 121 dB	Lwa 120 dB	LWA 121 dB
Vibration level	Hands – 19 m/s ²	Hands – 19 m/s ²	Hands – 19 m/s ²
Power kW /hp	5 / 6.8	5.4 / 7.3	6.4 / 8.6
Displacement	79.2cc	91.1cc	121.6cc

Specifications are approximate and will vary with fuel and other conditions

Drawn up on 09/02/2021 by:

P. Watts (M/D)

Schwingungen

Aufgezeichnete Vibrationswerte -

Hände - 19 m/s² - Linker Fuß - 14 m/s²

Erweiterte Unsicherheit der Messungen: $U=+1.2$

Die angegebene Unsicherheit bedeutet die Gesamtunsicherheit basierend auf der Standardabweichung multipliziert

mit dem Koeffizienten $k=2$ mit einer Sicherheit von etwa 95%.

Aufgrund so vieler verschiedener Faktoren, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Härte des Holzes, der Härte des Bodens, dem Zustand der Zähne und der Maschine, kann eine unkalkulierbare Erhöhung des Vibrationspegels auftreten.

Aus diesem Grund raten wir dem Benutzer, folgende Maßnahmen zu ergreifen.

- 1) Beschränken Sie die Belastung auf ein Minimum. Niedrige Arbeitszyklen mit vielen Pausen sind unerlässlich, um die Exposition des Benutzers gegenüber Vibrationen zu begrenzen. Wir empfehlen nicht mehr als eine Stunde Einsatz pro Tag.
- 2) Halten Sie die Hände warm. Bewegen Sie Hände und Finger in den Pausen.
- 3) Tragen Sie strapazierfähige Handschuhe und Stiefel, die einen ausreichenden Vibrationsschutz bieten.
- 4) Fassen Sie die Griffe nicht zu fest an.
- 5) Halten Sie die Motordrehzahl nach Möglichkeit unter 75 %.
- 6) Halten Sie die Zähne scharf.
- 7) Stellen Sie sicher, dass das Rad mit gleichmäßig abgenutzten oder neuen Komponenten ausgewuchtet ist.
- 8) Seien Sie bei kaltem Wetter besonders vorsichtig.

Lärm

Der höchste Geräuschpegel wird vom Motor verursacht. Weitere Informationen finden Sie im Motorhandbuch.

Informationen.

Pro500 - Lwa 121 dB

Pro661 - Lwa 120 dB

Pro800- LWA 121 dB

Montage der Maschine

PSA - Bei der Montage ist es wichtig, entsprechende PSA zu tragen, z. B. Arbeitsschuhe, da schwere Teile auf die Füße fallen können usw.

Einbau des Motors

Diese Arbeit ist einfacher, wenn Sie Hilfe haben. Wenn Sie es alleine machen, ist es einfacher, wenn Sie eine Kiste, einen Ständer oder einen Baumstamm haben, der das Gewicht der Einheit während Sie den Motor einbauen.

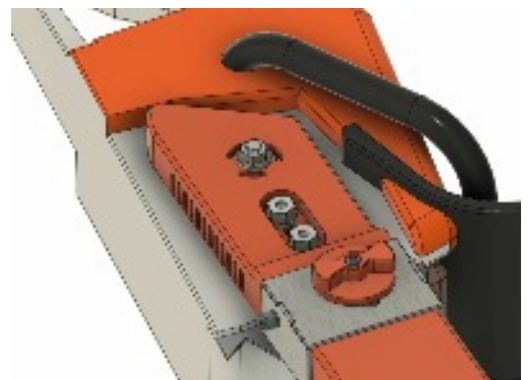
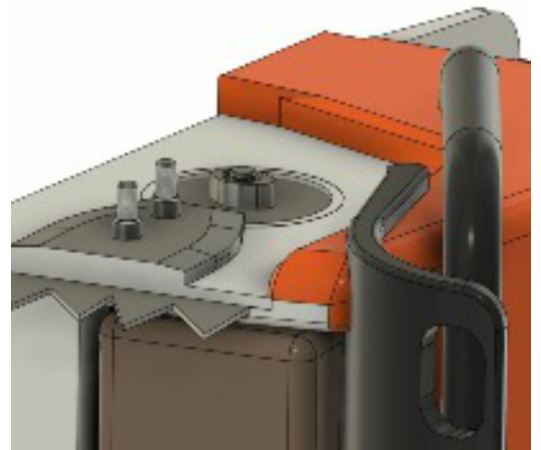
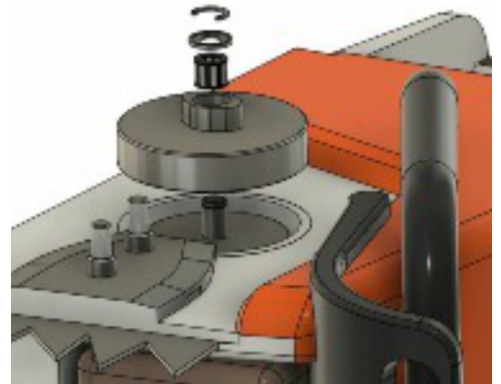
STELLEN SIE SICHER, DASS KEIN ÖL IM ÖLTANK IST

Wenn Sie Öl im Tank lassen, pumpt es auf die auf die Riemen und führt dazu, dass die Riemen rutschen und ausfallen. Bei einigen Motoren ist es möglich, das Öl abzustellen,

Wir empfehlen jedoch, auch das Öl aus dem Tank zu entfernen.

Das Ritzel an der Kettensäge muss entfernt werden.

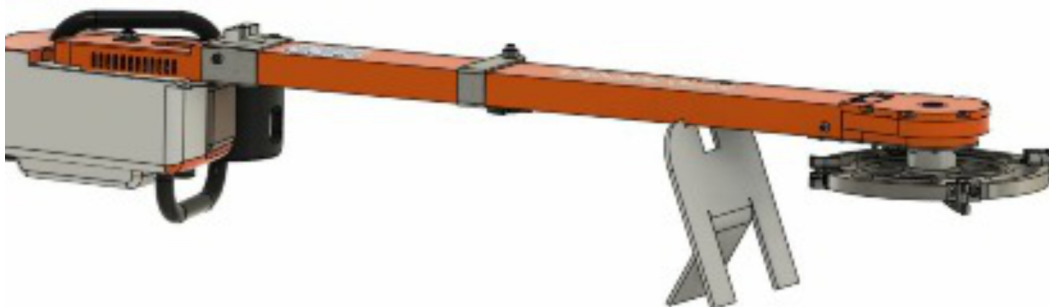
- Ziehen Sie die Bremse an
- Entfernen Sie mit einem kleinen Schraubendreher den C-Clip, Unterlegscheibe und Ritzel.
- Die Unterlegscheibe durch die mitgelieferte kleine Unterlegscheibe aus dem Lieferumfang ersetzen.. Setzen Sie den C-Clip wieder ein.
- Montieren Sie die Baumstumpffräse wie eine Kettensägenschwert, indem Sie die Riemenscheibe auf die Antriebswelle schieben. Sie können durch die Montageöffnungen sehen. Drehen Sie das Schneidrad von Hand, um die Verzahnung zu fixieren. Benutzen Sie nicht die Motoreinstellvorrichtung verwenden. Stellen Sie diese in die Mitte. Montieren Sie die mitgelieferten Muttern und ziehen Sie sie fest.



Vergewissern Sie sich, dass der Motor richtig und fest eingebaut ist. Stellen Sie sicher, dass der Motorauspuff richtig montiert und intakt ist.

Wenn der Motor oder das Anbaugerät übermäßig vibriert oder Geräusche von sich gibt, STOPPEN Sie und untersuchen Sie es. Benutzen Sie die Maschine nicht, bevor das Problem behoben ist.

Stützen Sie den Motor und den Getriebearm mit einem Ständer oder einem Kasten ab, um das Gerät waagrecht zu halten.



Montieren Sie die Montageplatte und die Motormuttern und vergewissern Sie sich, dass alles in einer Linie liegt bevor Sie die Baugruppe festziehen. Ziehen Sie nicht zu fest an.

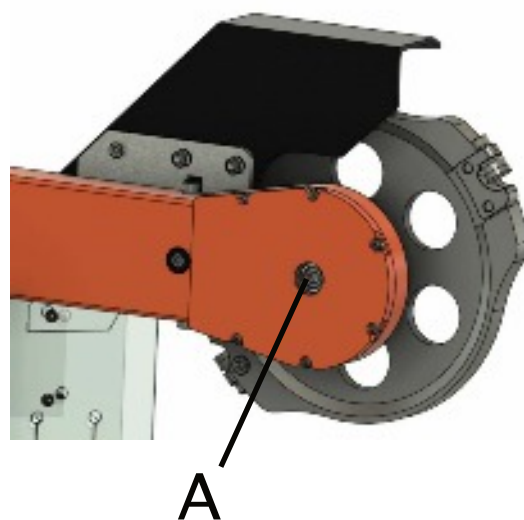
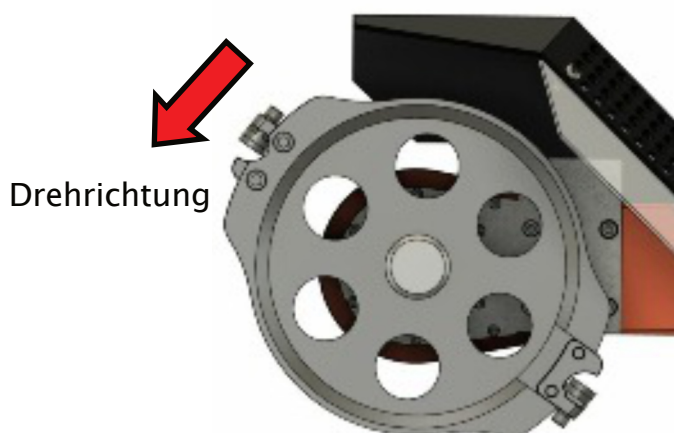
Die Montageplatte sollte bündig mit dem Motorgehäuse abschließen.

Für den Pro661 liefern wir Motormuttern mit. Beim Pro880 verwenden Sie die Muttern, die die mit dem Motor geliefert werden.

Die Riemen sind vorgespannt. Weiteres Spannen. Siehe Wartung.

Montage des Schneidrads

Montieren Sie das Schneidrad richtig herum auf der Nabenwelle. Große Mutter in das Loch in der Welle. Schrauben Sie den Bolzen von der anderen Seite ein, wobei Sie die Sicherungsscheibe einsetzen. Mit 60Nm anziehen.



Standbein

Das Standbein ist fertig montiert.

Die Maschine sollte niemals ohne das Stützbein verwendet werden.

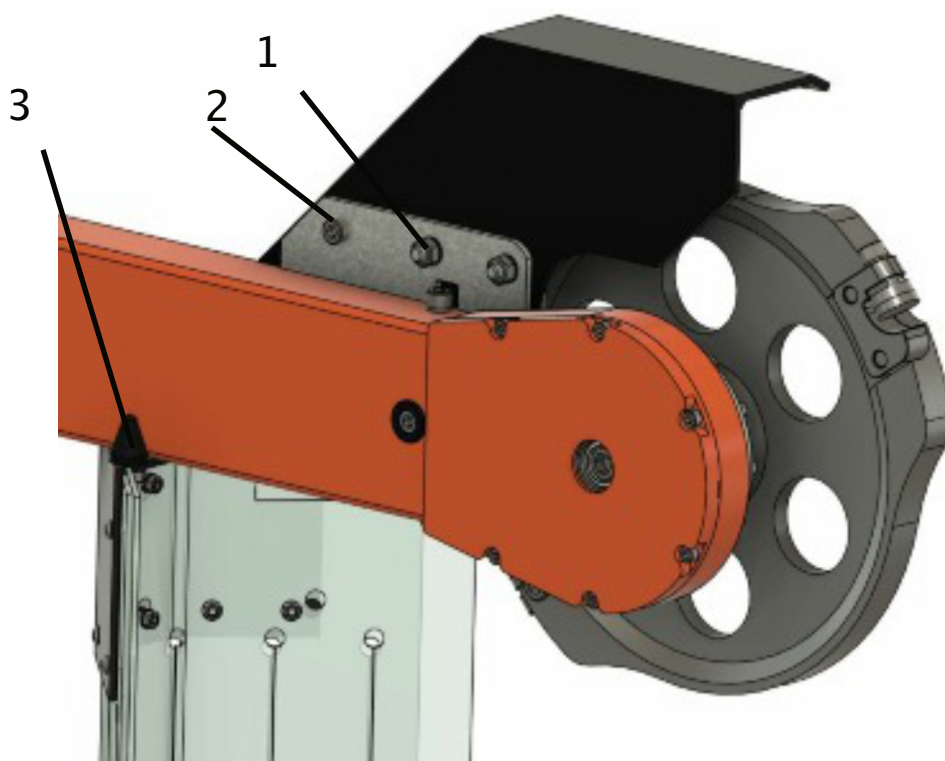
Schutzvorrichtung montieren

Schieben Sie den Schutz zwischen die beiden Stahlplatten und schieben Sie ihn nach hinten. Mutter (1) anziehen und Schraube (2) einsetzen und festziehen.

Stellen Sie sicher, dass sich der Gummistopfen (3) auf der anderen Seite des Getriebearms befindet.

Diese Schutzvorrichtung muss während des Betriebs an ihrem Platz sein und ordnungsgemäß gesichert werden. Außerdem muss er zusammen mit der Schürze vollkommen intakt sein.

Wenn die Schürze während der Lagerung Falten bekommen hat, richten Sie sie vor dem Gebrauch wieder gerade.



Verfahren zum Einfahren

Das Anbaugerät wird teilweise auf einem Prüfstand im Werk eingefahren, wir empfehlen jedoch für die ersten Male eine geringe Einschaltdauer von fünf bis zehn Minuten. Dadurch wird verlängert die Lebensdauer der Maschine.

Überprüfen Sie alle Schrauben regelmäßig, da sie sich durch Vibrationen lösen können.

Transport

Transport und Lagerung

Nehmen Sie den Fuß ab, bevor Sie die Maschine in einem Fahrzeug transportieren. Beachten Sie, dass der Motor noch heiß sein kann und Verletzungen oder Schäden verursachen kann. Wie bei allen Motoren ist es ist es möglich, dass Kraftstoff ausläuft. Seien Sie sich dessen bewusst und bewahren Sie die Maschine an einem gut belüfteten Ort auf. Verwenden Sie den Ständer (A) für die Lagerung und den Transport. Der Ständer kann im Fahrzeug festgeschraubt werden Fahrzeug festgeschraubt werden und das Anbaugerät kann am Ständer festgebunden werden. Dadurch wird ein Umkippen der Maschine verhindert und die Gefahr des Auslaufens von Kraftstoff verringert.

Lagern oder transportieren Sie die Maschine nicht auf dem Kopf stehend.

Ohne das Standbein wiegt die Maschine etwa 25 kg und sollte von den meisten körperlich aktiven und kräftigen Erwachsenen getragen werden können.

Mit montierter Stütze sollte die Maschine auf dem Gummirad, das am Ende der Stütze angebracht ist, manövriert werden.

Ziehen Sie einfach den Griff des Beins zurück zum Motor und schieben, während Sie den hinteren Griff des Motors in der rechten Hand halten.

Es ist wichtig, dass der Motor nicht läuft, während Sie die Maschine zum Einsatzort bewegen.

Starten Sie den Motor erst, wenn Sie am Baumstumpf angelangt und bereit sind, mit dem Schneiden zu beginnen. Betätigen Sie die Kettenbremse

Betätigen Sie die Kettenbremse, wenn Sie zwischen den Stümpfen fahren.

Bewegen Sie die Maschine möglichst auf dem Rad.

Baustelle Vorbereiten

Vergewissern Sie sich, dass die Baustelle abgesperrt ist, damit keine Menschen oder Tiere in die Nähe kommen können. Hier gilt: 20 m Sperrzone!

Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich gut abgesichert ist, damit kein Material oder Teile aus dem Bereich des Stumpfes herausgeschleudert werden. Diese Absperrung muss vor, seitlich und hinter dem Arbeitsbereich errichtet sein.

Die Maschine ist für das Schneiden von Baumstümpfen ausgelegt, die fest im Boden verankert sind.

Maschine ist nicht zum Schneiden von anderem Material als Holz bestimmt.

Lose Gegenstände können erfasst und weggeschleudert werden. Der Standort muss zuerst vollständig untersucht werden. Alle Fremdkörper, große Steine, Drähte, Schnüre, Kabel usw. müssen vor dem Einsatz der Maschine entfernt werden.

Maschine. Der Bediener muss sich vergewissern, dass sich keine Stromkabel, Gasleitungen

Gasleitungen oder andere Leitungen im Schneidbereich befinden.

Halten Sie sich von allen Leitungen fern, insbesondere von Stromleitungen.

Vergewissern Sie sich, dass alle Zähne und Radkomponenten an ihrem Platz sind, dass sie scharf sind und dass die Schrauben fest angezogen sind. Die Maschine muss ausgeschaltet werden, bevor Sie die Zähne wechseln oder irgendwelche Arbeiten am Schneidrad ausführen.

Der Bediener muss mit dem Gelände, auf dem er arbeitet, vertraut sein und muss sich vergewissern, dass die Maschine jederzeit stabil gehalten werden kann. Vermeiden Sie nasse und schlüpfrige Oberflächen. Vermeiden Sie steile Hänge

Stellen Sie sicher, dass es keine Stolperfallen gibt.

Die Maschine ist für das Herausfräsen kleiner bis mittelgroßer Baumstümpfe ausgelegt.

Für das Wohlbefinden des Bedieners und der Maschine ist es wichtig, regelmäßig Pausen einzulegen und sich selbst oder die Maschine nicht zu sehr zu belasten, da es sonst zu einem Ausfall kommen kann.

Benutzung der Maschine

Der Bediener muss eine vollständige PSA tragen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Kettensägeschutzhelm, Schutzhelm mit Visier und Gehörschutz, Handschuhe und angemessene Kleidung. Bei trockenen und staubigen Bedingungen sollte der Bediener außerdem eine ausreichende Staubmaske tragen.

Der Bediener trägt die volle Verantwortung für alle Verletzungen oder Schäden, die Dritten zugefügt werden.

Die Maschine muss sich in einwandfreiem Zustand befinden und alle Schutzvorrichtungen und Befestigungsschrauben müssen fest angebracht sein. Prüfen Sie dies in regelmäßigen Abständen.

Diese Maschine ist so konstruiert, dass sie innerhalb ihrer Grenzen die bestmögliche Leistung erbringt. Änderungen an diesem Anbaugerät sollten nicht ohne vorherige schriftliche Rücksprache mit Chainsaw Attachments und / oder Agrokomp, Thomas Deckert vorgenommen werden.

Teile dieser Maschine, insbesondere der Motor, können heiß werden. Seien Sie bei der Handhabung vorsichtig. Reinigen Sie die Maschine nicht mit Benzin oder anderen brennbaren Flüssigkeiten.

Versuchen Sie nicht, die Maschine zu reparieren oder zu warten, während der Motor läuft.

Wie der Titel schon sagt, handelt es sich um einen Baumstumpfräser. Er ist für das Schneiden von Holz konzipiert. Ein gewisses Maß an Kontakt mit Erde und Steinen wird toleriert. Aber die Zähne werden stumpf. Es ist wichtig, die Zähne zu wechseln oder zu schärfen, wenn sie stumpf werden.

Diese Maschine ist nicht dafür ausgelegt, Holz mit stumpfen Zähnen zu schneiden. Stumpfe Zähne führen zu Schäden am Anbaugerät und möglicherweise am Motor sowie zu zusätzlicher Vibrationsbelastung für den Bediener. Außerdem wird mehr Kraftstoff zum Entfernen des Stumpfes benötigt. Aus den oben genannten Gründen ist es nicht wirtschaftlich oder praktisch, mit stumpfen Zähnen zu arbeiten.

Vergewissern Sie sich vor dem Starten der Maschine, dass sich das Rad frei und ohne Verschmutzung dreht. Prüfen Sie, ob die Schrauben fest angezogen sind. Vergewissern Sie sich, dass der Schutz intakt, fest und vollständig ist.

STELLEN SIE SICHER, DASS DER ÖLTANK KOMPLETT LEER IST. Wenn Sie Öl im Tank lassen, pumpt es auf die Riemen und führt dazu, dass die Riemen rutschen und ausfallen.

Durchrutschende Riemen beschädigen auch die Riemenscheiben und verursachen hohe Reparaturkosten. Diese Maschine darf nicht bei unzureichender Beleuchtung eingesetzt werden. Der Bediener muss deutlich sehen können, was er gerade schneidet.

Wenn sich Menschen oder Tiere der 20m-Sperrzone nähern oder in diese eindringen, muss der Motor abgestellt werden.

Der Hersteller haftet nicht für Sachschäden oder Verletzungen Dritter, die durch unsachgemäßen Gebrauch gemäß dieser Anleitung entstehen.

Benutzung der Maschine

Starten Sie bei abgenommenem Bein und angezogener Motorbremse den Motor. Prüfen Sie, ob sich das Rad nicht dreht und die Bremse richtig funktioniert. Prüfen Sie, ob die Motorsteuerung, einschließlich des Stoppschalters, richtig funktioniert.

Heben Sie den Motor an, wenn das Schneidrad auf dem Boden steht.

Stecken Sie den Schnellspannzapfen des Beins in den Drehpunkt des Getriebearms, indem Sie den Griff nach vorne in Richtung Schutzvorrichtung drücken.

Ziehen Sie den Griff zurück in die aufrechte Position. Dies ist die Arbeitsposition.

Stellen Sie Ihren linken Fuß auf die Stufe. Dies sollte immer der vordere Fuß sein. Der rechte Fuß sollte hinten, hinter dem Motor sein.

Stellen Sie sich in die Nähe der Vorderseite des Stumpfes. Lösen Sie die Motorbremse. Drehen Sie dann mit der rechten Hand den Motor etwas auf.

Schneiden Sie die Vorderseite des Baumstumpfs ab. Schneiden Sie einen vertikalen Schlitz auf der vorderen, rechten Seite. Bewegen Sie dann das Schneidrad nach links und schneiden Sie einen weiteren Schlitz links vom ersten Schlitz. Arbeiten Sie von rechts nach links, bis Sie die Vorderseite weggeschnitten haben.

Schneiden Sie nicht oben auf dem Stumpf. Schneiden Sie nicht an der anderen Seite des Stumpfes. Schneiden Sie nicht mit dem oberen Teil des Schneidrads unter dem Stumpf.

Bewegen Sie die Maschine etwa zwei oder drei Zentimeter vorwärts und wiederholen Sie die oben beschriebenen Schritte. Wiederholen Sie diesen Vorgang so lange, bis der Stumpf entfernt ist.

Mit höherer Motordrehzahl wird der Schnitt immer besser. Geben Sie nur dann Vollgas, wenn das Rad unter Last steht und in den Baumstumpf eingreift.

Mit der linken Hand bewegen Sie die Maschine nach vorne und leicht nach unten.

Ihre rechte Hand bewegt den Motor nach oben und unten, was wiederum das Rad nach unten und oben bewegt. Mit der rechten Hand wird auch der Gashebel bedient.

Mit dem linken Fuß verankern Sie die Maschine am Boden. Ihr rechter Fuß sorgt für Stabilität. Bleiben Sie immer mit dem linken Fuß auf der Trittfläche. Benutzen Sie die Motorbremse, um das Rad schnell anzuhalten, aber nur, wenn es nötig ist. Ansonsten,

nutzen Sie den Boden, um das Rad anzuhalten.

Halten Sie das Bein so nah wie möglich im rechten Winkel zum Getriebearm. Siehe Bilder für korrekte und inkorrekte Betriebspositionen.

Schwenken Sie beim Schneiden nicht von einer Seite zur anderen, sondern nur zur Positionierung.

Diese Maschine darf nur im Freien in gut belüfteten Bereichen mit ausreichender Beleuchtung eingesetzt werden. Die Maschine darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen die korrekte Manövrierfähigkeit und Stabilität der Maschine beeinträchtigt ist und die ein sicheres Arbeiten der Maschine verhindern würden. Die richtige Haltung ist

für den sicheren Betrieb dieser Maschine unerlässlich.

Die Maschine sollte nie ohne Stützbein benutzt werden.

Frässtrategie

Beginnen Sie mit dem Abfräsen der vorderen rechten Seite des Stumpfes.



Schwenken Sie nicht von Seite zu Seite wie andere Stubbenfräsen



Arbeiten Sie sich von rechts nach links vor und vertikale Schlitze in den Stumpf, nicht breiter als die maximale Schnittbreite des Rades (etwa 5 cm)

Fahren Sie fort, bis Sie einen kompletten Durchgang über die Vorderseite des Stumpfes. Vergewissern Sie sich, dass Sie die erforderliche Tiefe erreichen.



Wiederholen Sie die obigen Schritte so oft wie nötig um den gesamten Stumpf zu bearbeiten.
Schneiden Sie nicht oben auf dem Stumpf. Dies wird Vibrationen verursachen



WICHTIG!

Der rote Block zeigt den einzigen Teil des Rades, der jemals in Kontakt mit dem Kontakt mit dem Baumstumpf haben sollte. Ein höherer Wert führt zu Rückschlag. Ein niedrigerer Wert führt zu Vibrationen.

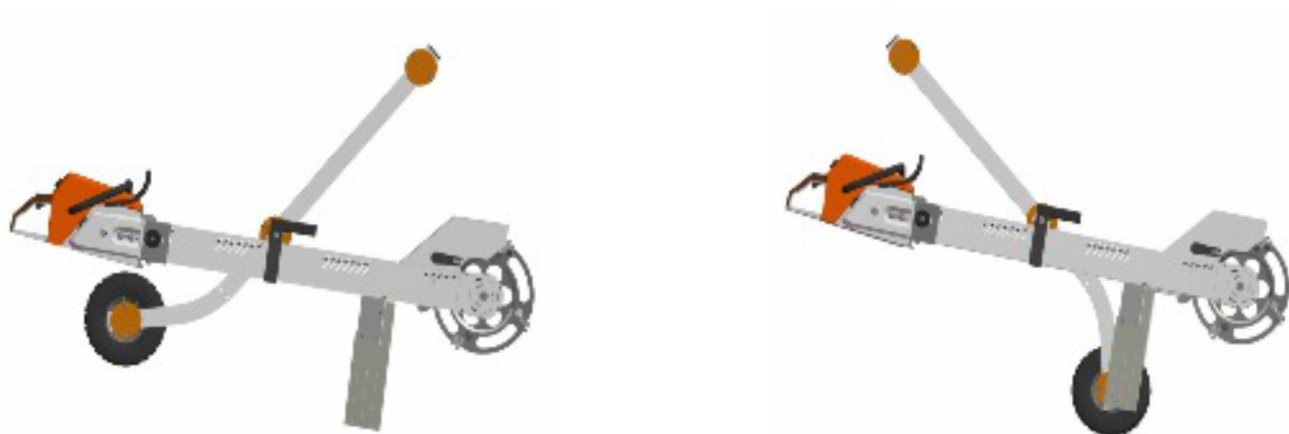
Richtig:

Das Bein steht im rechten Winkel zum Schaft. Dieser Winkel wird sich während des Gebrauchs ein wenig verändern, aber der Winkel sollte nicht mehr als plus oder minus 10 Grad betragen.



Falsch:

Eine solche Bewegung macht die Maschine instabil und birgt die Gefahr, dass das Bein



Blockaden, Brüche und Anschläge von Fremdkörpern

Wenn das Rad blockiert oder die Zähne gegen einen harten Gegenstand stoßen oder wenn sich eine Schnur oder ein Draht verfangen hat, STOPPEN Sie. Stellen Sie den Motor ab. Stellen Sie die Maschine auf den Boden und untersuchen Sie sie.

Lösen Sie das Rad und überprüfen Sie alle Radkomponenten. Prüfen Sie, ob die Schrauben fest angezogen sind.

Prüfen Sie, ob sich das Rad frei dreht. Prüfen Sie, dass das Rad nicht seitlich schlingert.

Stellen Sie sicher, dass das Rad intakt und nicht beschädigt ist.

Starten Sie die Maschine erst, wenn Sie sicher sind, dass die Situation geklärt ist.

Wenn Sie nach dem Starten ungewohnte Vibrationen oder Geräusche wahrnehmen, STOPPEN Sie die Maschine und

untersuchen Sie das Problem. Setzen Sie die Maschine nicht ein, bis das Problem behoben ist.

Wartung

Kontrolle der Riemenspannung

Es fühlt sich an, als würde das Rad langsamer werden, aber die Motorzahl ist immer noch hoch.

Gehen Sie bitte in dieser Reihenfolge vor. Die Riemen sollten nicht heiß sein. Lassen Sie die Maschine für eine Minute lang mit langsam drehendem Schneidrad laufen.

- 1) Schraube (A) lösen, nicht entfernen.
- 2) Lösen Sie die Mutter (E)
- 3) Gehen Sie zur Rückseite der Maschine und lösen Sie

Bolzen (B) (C) und (F)
4) Lösen Sie die Muttern, die den Motor halten.

- 5) Drehknopf (D) von Hand im Uhrzeigersinn drehen. Verwenden Sie

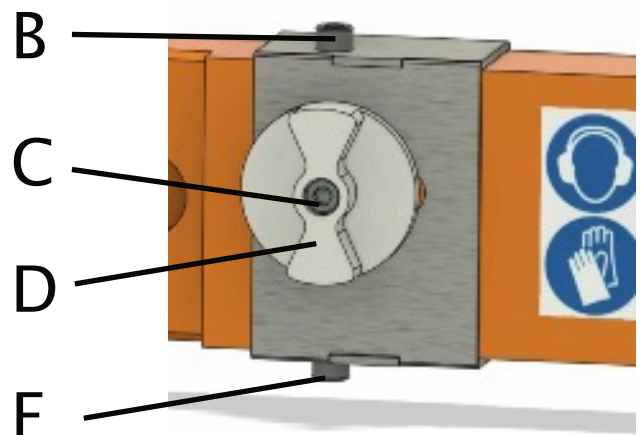
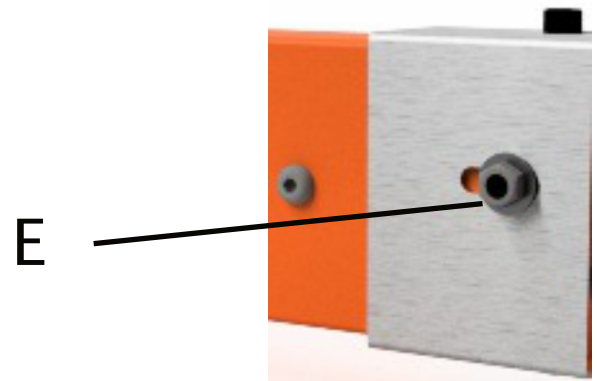
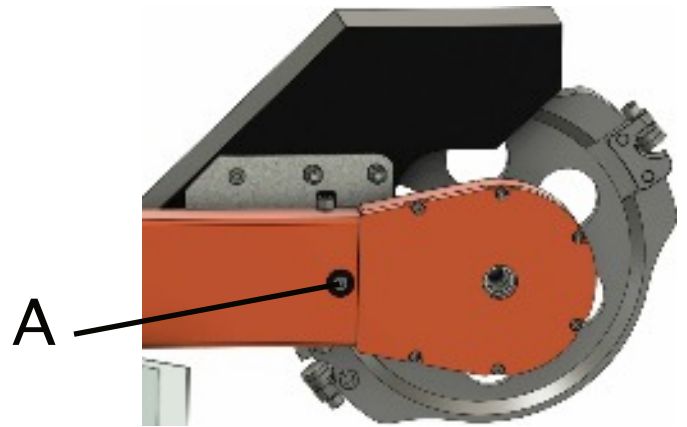
kein Werkzeug zur Hilfe nehmen, da dies

könnte die Riemen zu stark anziehen.

- 6) Ziehen Sie die Schraube (C) fest und ziehen Sie dann die Schrauben

(B), (F) und (E) anziehen.
Motorbolzen
7) Gehen Sie zurück nach vorne und ziehen Sie die Schrauben (A) an.

Bitte beachten Sie, dass sich die Riemenscheiben abnutzen, wenn die Riemen durchrutschen, und dass selbst neue Riemen dann möglicherweise nicht mehr richtig greifen.



Das Spannen von Keilriemen verstehen

Die Riemen dürfen nicht locker sein. Der Riemen muss entspannt werden, damit er nicht durchrutscht. Sie dürfen aber auch nicht zu straff sein.

Keilriemen greifen an den Seiten. Wenn die Riemen zu straff sind, ziehen sie sich zu sehr in die Riemenscheibenrinne und verursachen unnötige Reibung, Hitze und Belastung der Lager.

Ziehen Sie den Riemen nur so fest, dass das Spiel ausgeglichen wird.

Wartung des Fräsrades

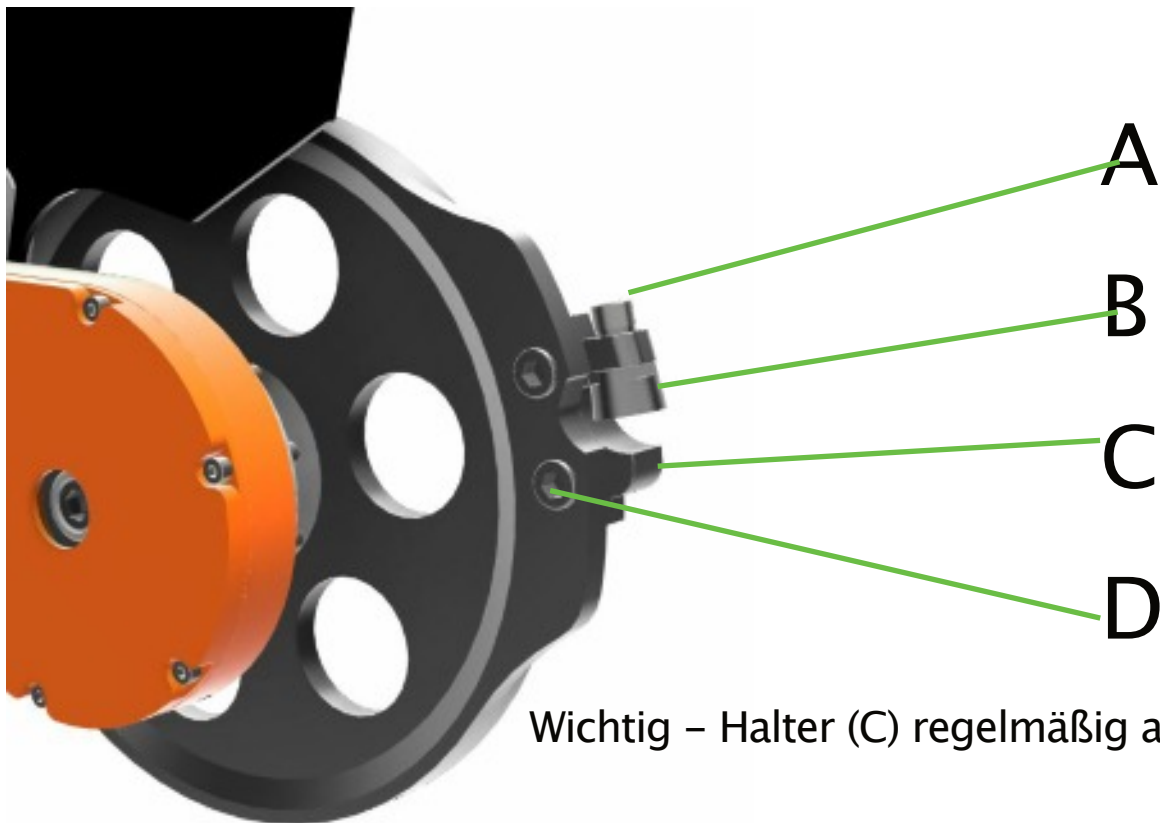
Wir haben die Wartung des Schneidrads so einfach wie möglich gestaltet, um die Benutzer zu ermutigen, die Zähne regelmäßig zu wechseln. Scharfe Zähne erhöhen die Leistung, verlängern die Lebensdauer der Maschine und verbrauchen viel weniger Kraftstoff.

Alle Komponenten des Rades können bei Verschleiß ausgetauscht werden.

Es gibt jetzt zwei Schneidspitzen, die gedreht werden können, um jeweils drei Schneidkanten zu erhalten.

Einfach -

- 1) Lösen und Entfernen der kleinen Schraube (A)
- 2) Drehen oder ersetzen Sie die Spitze (B)
- 3) Schraube (A) wieder einsetzen und mit 40 Nm anziehen und Sicherungsscheibe anbringen
- 4) Ersetzen Sie den Halter (C), wenn er abgenutzt ist. Der Halter schränkt auch die Schnitttiefe ein. Wenn er abgenutzt ist, schneidet der Zahn aggressiver. Wenn der Schnitt zu aggressiv wird, werden die Riemen zusätzlich belastet und die Maschine beginnt zu springen und zu stark in den Baumstumpf zu ziehen. Dies kann zu Riemenbrüchen und anderen Problemen führen.
- 5) Ziehen Sie die Schrauben (D) mit 50 Nm an.

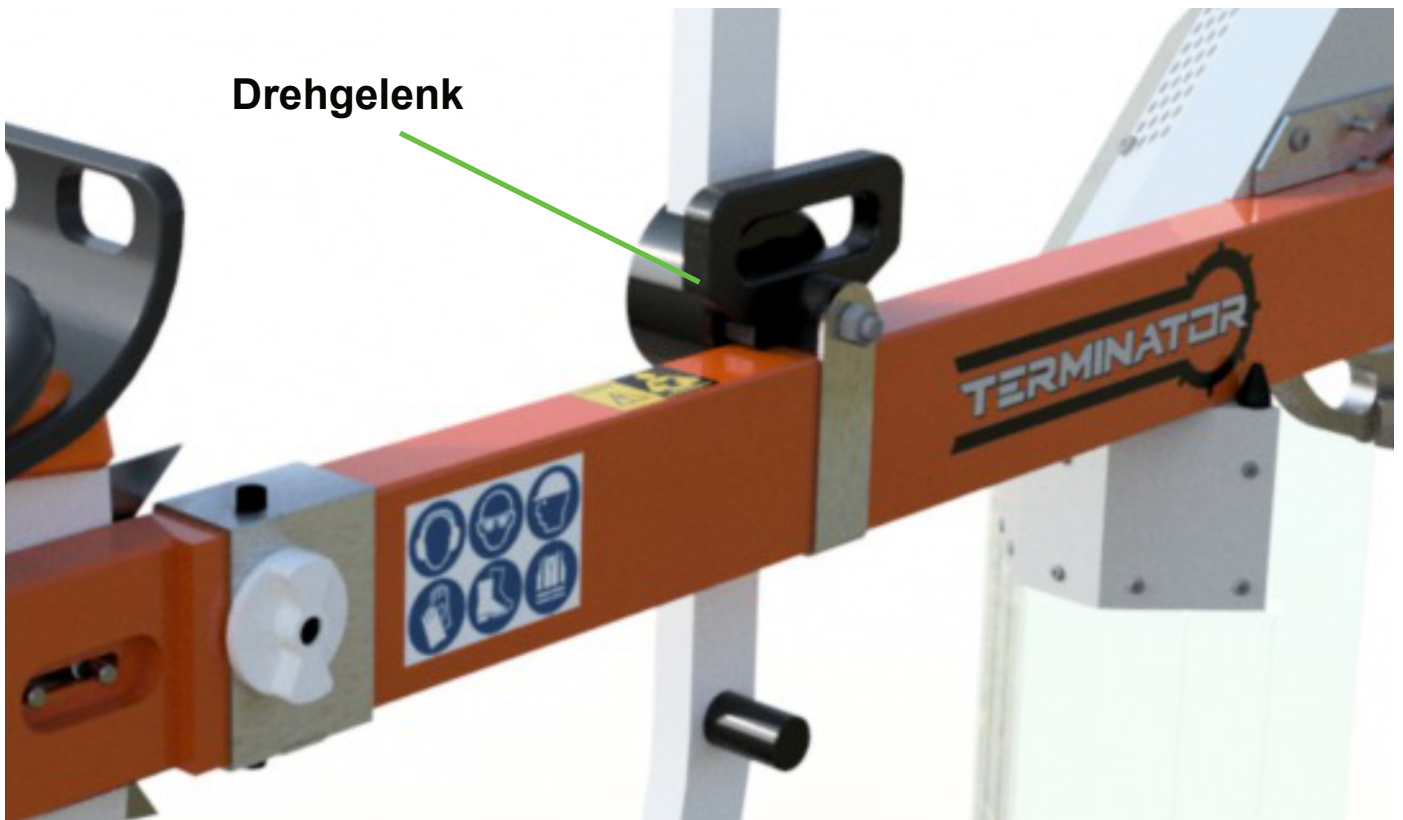


Wichtig – Halter (C) regelmäßig austauschen!

Drehgelenk schmieren

Zu Ihrer Bequemlichkeit ist die Maschine mit einem schnell abnehmbaren Fuß ausgestattet, der den Transport, das Tragen und die Lagerung erheblich erleichtern.

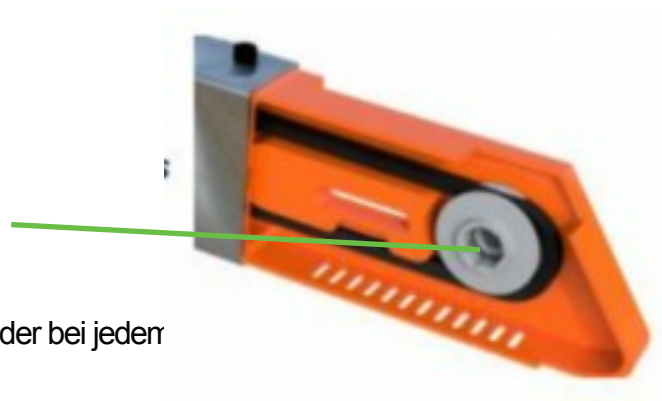
Der Drehpunkt sollte regelmäßig eingefettet werden, um Verschleiß zu vermeiden. Wir empfehlen, diesen Punkt vor jedem Gebrauch zu fetten. Wenn Staub oder andere Verunreinigungen in diesen Bereich gelangen sollte dieser Bereich gereinigt werden. Von Zeit zu Zeit wäre es eine gute Idee, diesen Bereich zu säubern und frisches Schmierfett einzufügen.



Um das Bein zu entfernen, schieben Sie das Griffende nach vorne, so dass es gerade noch den Schutz berührt. Ziehen Sie dann den Fuß vorsichtig von der Maschine weg. Installieren Sie das Bein auf die gleiche Weise. Achten Sie beim Einbau darauf, dass der Zapfen richtig sitzt, bevor Sie das Bein nach hinten ziehen. Wenn der Zapfen nicht richtig sitzt, kann der Griff brechen.

Keilwellenantrieb

Tragen Sie eine kleine Menge Kupferfett auf, alle 50 Stunden oder bei jedem was zuerst eintritt.



Wartung

Überprüfen Sie regelmäßig alle Schrauben. Schrauben können sich durch Vibrationen lösen. Wenn sie nicht überprüft werden, können Teile ausfallen.

Die Maschine ist für einen geringen Wartungsaufwand ausgelegt. Es hängt von der Nutzung ab, aber eine Durchsicht sollte jedoch einmal im Jahr oder alle zweihundert Stunden durchgeführt werden, je nachdem, was zuerst eintritt. Wir empfehlen Ihnen dringend, die Maschine zur Wartung an uns oder Ihren örtlichen Händler zu schicken.

Entfernen Sie einfach den Motor, den Schutz und das Bein und senden Sie das Hauptteil an uns oder einen Händler vor Ort.

Die Gewährleistung der Maschine kann erlöschen, wenn der Getriebearm der Maschine unsachgemäß gewartet wird.

Wartung von Getriebearm und Nabe

Die Lager und Riemen sind Standardgrößen, aber wir haben Typen ausgewählt, die besondere Leistungsqualitäten bieten. Ein Wechsel der Marke oder Spezifikation kann zu einem vorzeitigen Ausfall führen.

Die ersten 10 Betriebsstunden

oder wenn der Riemen zu rutschen beginnt

Prüfen Sie die Riemen und spannen Sie sie bei Bedarf. Siehe Seite 17

Entfernen Sie Staub und Ablagerungen aus dem Inneren des Getriebearms, indem Sie sie diesen hochkippen.

Prüfen Sie alle Schrauben auf festen Sitz. Prüfen Sie, ob alle Radkomponenten an ihrem Platz und intakt sind.

Prüfen Sie, ob alle Teile fest sitzen und nicht beschädigt sind.

Prüfen Sie, dass die montierten Teile nicht wackeln.

Prüfen Sie, ob die Bremse richtig funktioniert.

Prüfen Sie, ob die Motorsteuerung, einschließlich des Stoppschalters, richtig funktioniert.

Warten Sie den Motor gemäß dem Motorhandbuch.

Die Antriebsriemenscheibe des Motors mit Kupferfett versehen.

Reinigen Sie das Gelenk und schmieren Sie es.

Prüfen Sie, ob alle Sicherheitsaufkleber lesbar und angebracht sind.

Reinigung

Kippen Sie die Maschine so, dass der Motor auf dem Boden steht und das Rad in der Luft ist. Dadurch werden Staub und Ablagerungen freigesetzt, die in die Maschine gelangt sind.

Reinigen Sie die Maschine mit Seifenwasser und wischen Sie sie trocken. Die Getriebeeinheit und die Nabe nicht mit einem Strahl waschen.

Hinweis: Durch das Waschen der Nabe gelangt Wasser in das Hauptnabenlager.

Dies kann dazu führen, dass das Lager irgendwann ausfällt.

Motor

Warten Sie den Motor in Übereinstimmung mit dem Motorhandbuch.

Hinweise für den großen Service

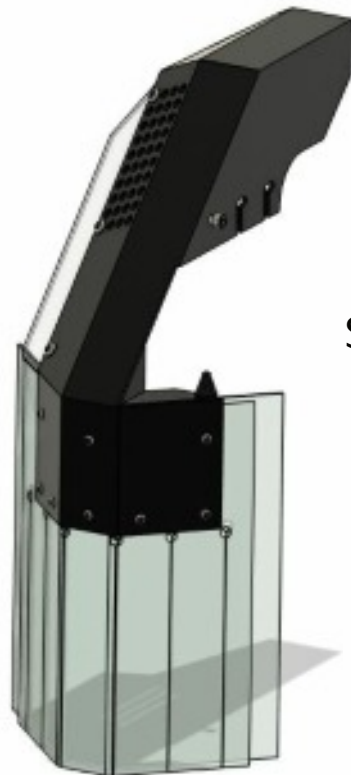
- Bevor Sie versuchen, den Getriebearm und die Nabe zu warten, entfernen Sie das Bein, den Schutz, den Motor und Schneidrad.
- Das Lager in der Nabenabdeckung muss beim Wiedereinbau mit Kupferfett beim Wiedereinbau, um die Demontage zu erleichtern.
- Alle verschlissenen Teile ersetzen
- Der erste 10-Stunden-Service muss nach einer größeren Wartung erneut durchgeführt werden.
- Wenn der Getriebearm zur Wartung an uns zurückgeschickt wird, installieren wir die überholte Einheit auf einem Prüfstand und lassen sie 30 Minuten lang warm laufen, bevor wir die Riemen wieder spannen. Wenn der Service nicht in unserem Werk durchgeführt wird, empfehlen wir, die erste Stunde des Betriebs sehr vorsichtig zu fahren. Dann muss die Riemenspannung überprüft werden. (Siehe Seite 11)

Wir empfehlen, größere Wartungsarbeiten in einer autorisierten Werkstatt durchführen zu lassen, die eine Schulung absolviert hat und mit diesem Produkt vertraut ist.

Teileliste



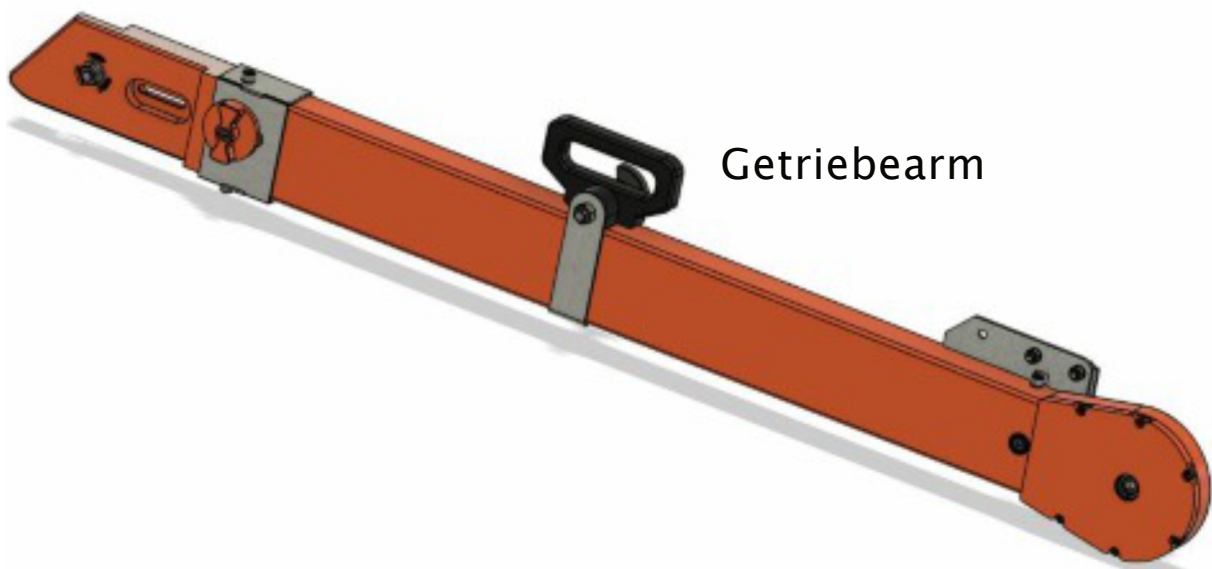
Bein



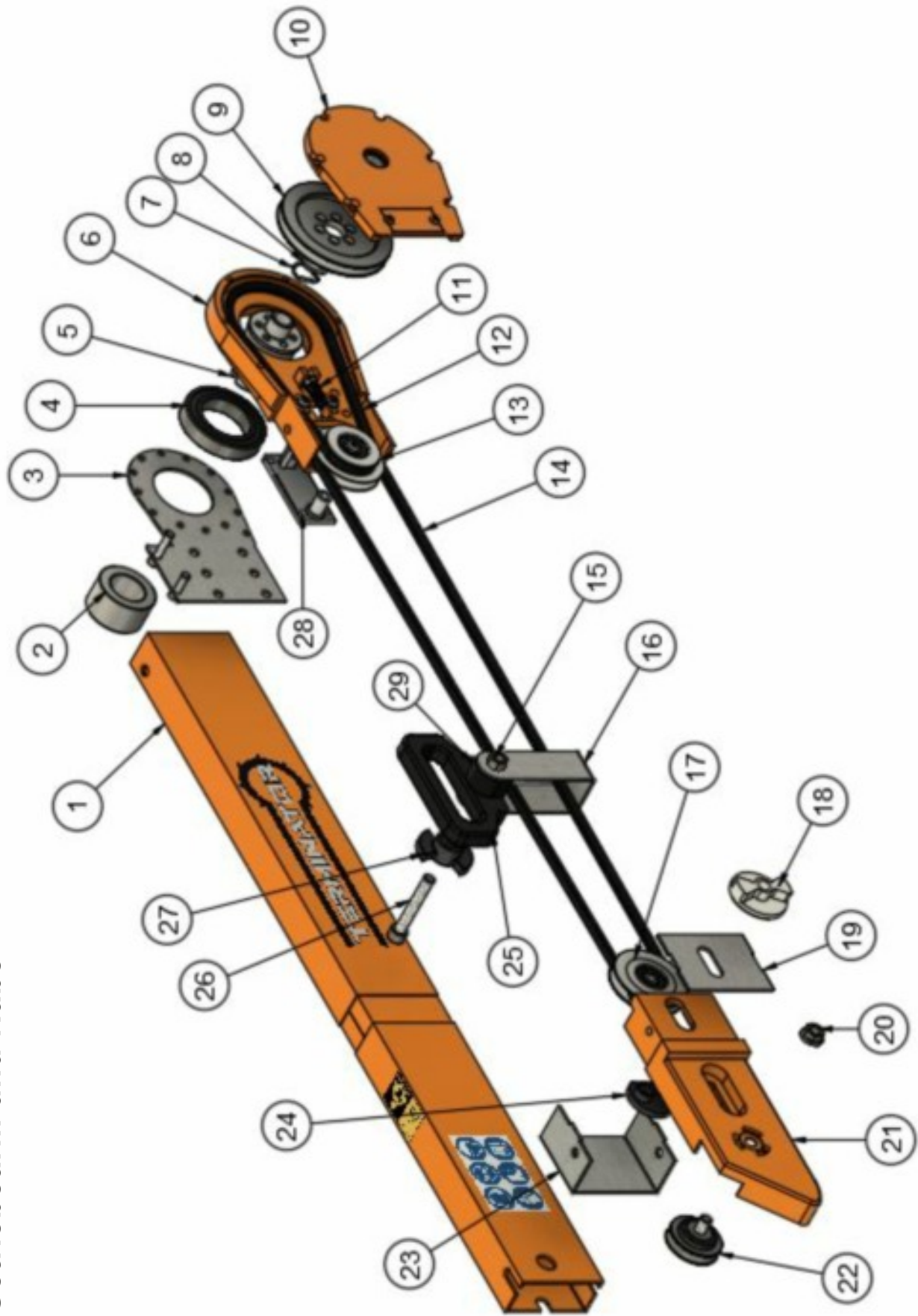
Schutz



Schneidrad

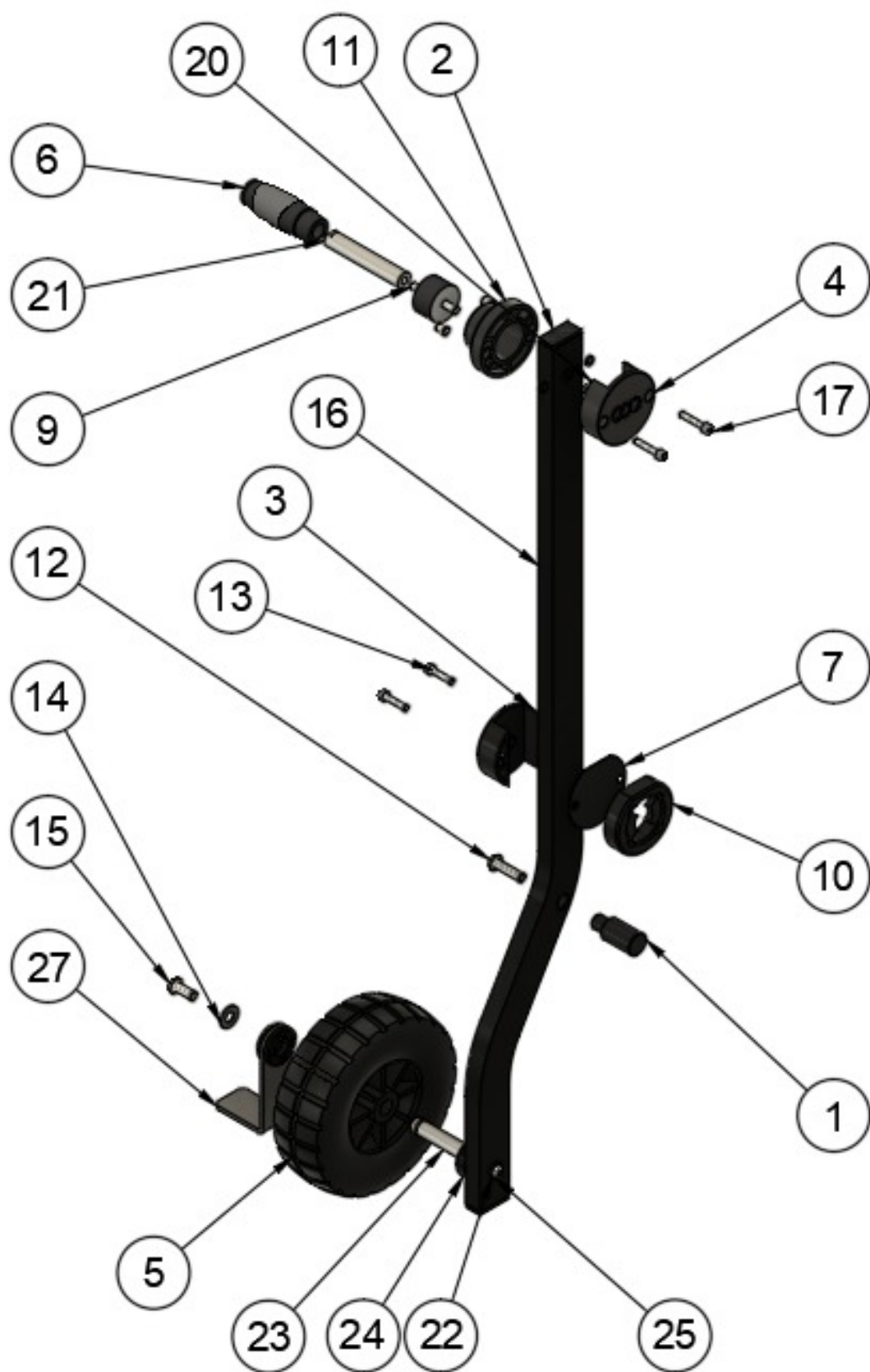


Getriebearm



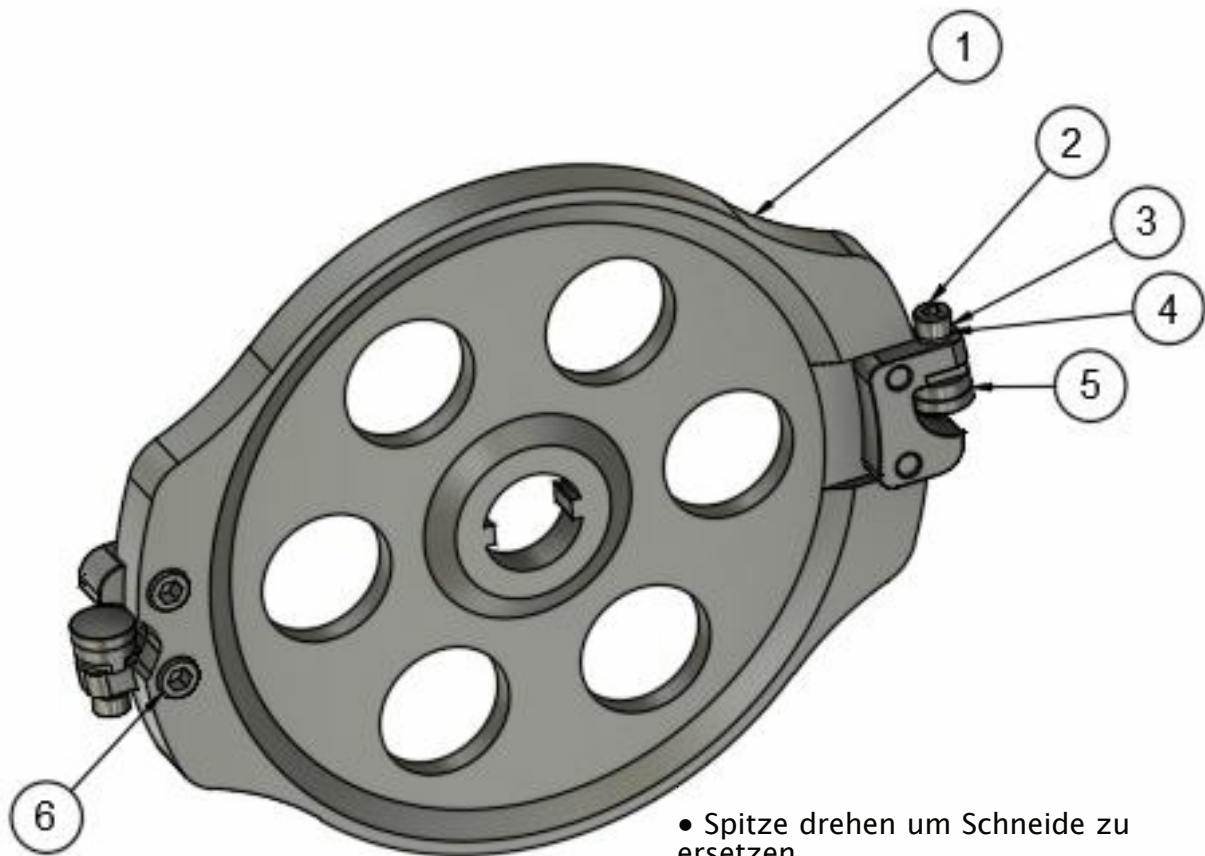
1	ALP-326 (661 & 500) ALP-327 (880)	661 Pro shaft
2	ALP-045	Wheel spacer
3	ALP-043	Hub wheel plate
4	ALP-048	Hub bearing
5	ALP-079	Hub shaft
6	ALP-321	Pro Hub
7	ALP-330	M25 wave washer
8	ALP-331	M25 machined washer
9	ALP-324	Hub pulley pro
10	ALP-323	Hub cover pro
11	ALP-332	Spring
12	ALP-317	XPZ630
13	ALP-345	Stepped V pulley pro complete
14	ALP-318	XPZ2240
15	ALP-059	M12 nut
16	ALP-233	661 shaft strap
17	ALP-341	Guide pulley complete
18	ALP-169	Belt tightener
19	ALP-110	Collar plate
20	ALP-059	M12 flange nut
21	ALP-103 (661) ALP-049 (880) ALP-325 (500)	Mounting
22	ALP-344	661 engine pulley
23	ALP-111	Collar plate 2
24	ALP-112	Cam
25	ALP-203	Shaft handle
26	ALP-200	M12 x 75 socket cap
27	ALP-107	Quick release spigot
28	ALP-322	Pulley Carrier pro
29	ALP-214	Handle block
30	ALP-053	M8 x 20 button
31	ALP-035	M8 nut
32	M8 washer v2	
34	ALP-053	M8 x 20 button
35	ALP-175	Hub cover bearing
36	ALP-053	M8 x 20 button
37	ALP-127	Mounting pulley bearing
81	ALP-127	Mounting pulley bearing
82	ALP-165	Engine pulley bolt
83	8mm small washer v1	

Beinkomponenten



Item	Qty	Part Number	Description
1	1	ALP-334	Leg Stopper
2	2	ALP-070	Square tube cap
3	1	ALP-179	Universal clamp Black
4	1	ALP-061	Universal clamp Orange
5	1	ALP-017	Leg wheel
6	1	ALP-065	Rubber grip
7	1	ALP-180	Plastic wear pad
8	1	ALP-191	Rubber O ring
9	1	ALP-063	Anti vibration mount
10	1	ALP-032	Quick release plate
11	1	ALP-062	Anti vibration hub
12	1	ALP-093	M12 x 45 button
13	2	ALP-489	M8 x 35 socket cap
14	1	ALP-090	M12 washer
15	1	ALP-010	M12 x 30 socket button
16	1	Leg5	
17	2	ALP-131	M8 x 40 socket cap
18	2	ALP-384	M8 spring washer
19	2	ALP-534	M8 Threaded Insert
20	1	ALP-187	M10 nyloc nut
21	1	ALP-064	Handle shaft
22	2	ALP-387	M10 washer
23	1	ALP-539	Leg wheel shaft
24	1	ALP-538	Ali wheel hub
25	1	ALP-540	M10 x 40 button
26	1	ALP-541	Leg spacer
27	1	Metal step	

Eco Tip Schneidrad

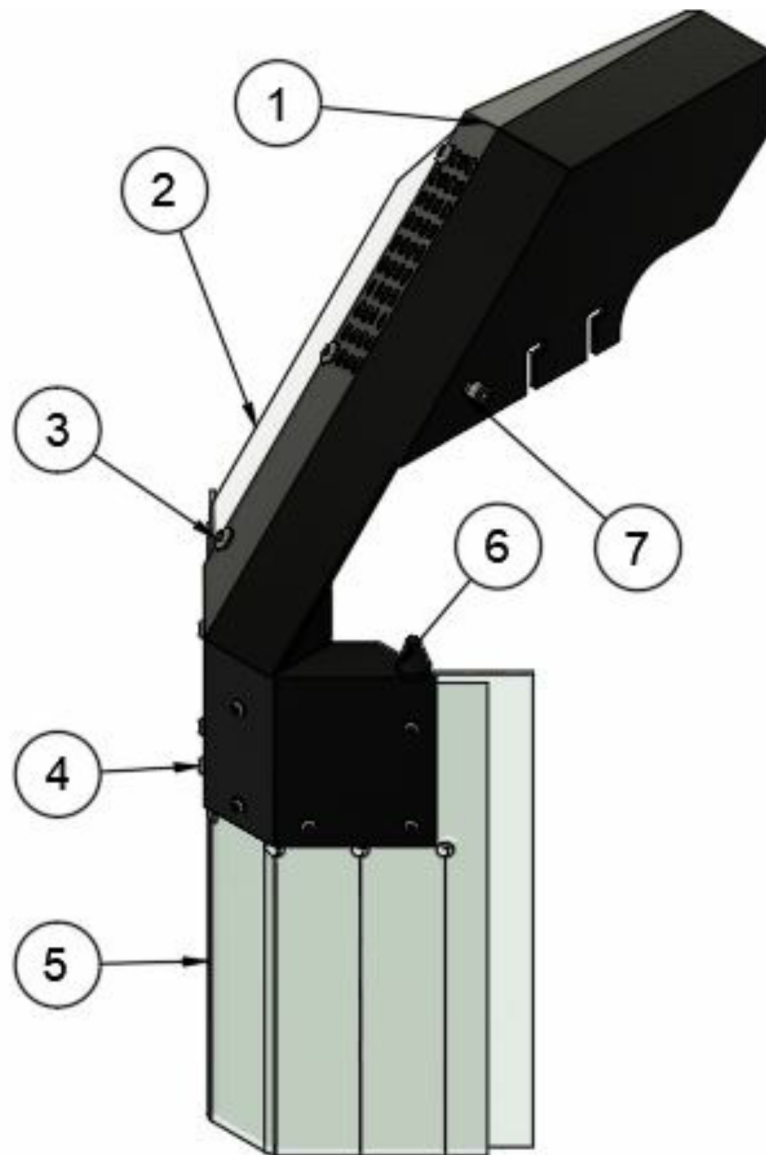


- Spitze drehen um Schneide zu ersetzen
- Schraube 2 mit 45 Nm anziehen
- Schraube 6 mit 55 Nm anziehen

Beim Komponentenwechsel immer alle Vier Komponenten tauschen!

Item	Qty	Part Number	Description
1	1	ALP-525	CSA Eco wheel
2	2	ALP-521	M8 x 20 socket cap
3	2	ALP-519	CSA eco holder
4	2	ALP-384	M8 spring washer
5	2	MT900	Eco-Tip 900
6	4	M10 x 20	M10 x 20 socket cap 12.9

Schutz - Teile



Item	Qty	Part Number	Description
1	1	ALP-030	Flared guard
2	1	ALP-232	Side screen
3	3	ALP-053	M8 x 20 button
4	8	ALP-051	M5 x 16 socket button
5	1	ALP-031	Main screen
6	1	ALP-294	Conical buffer
7	1	ALP-148	M8 x 16 socket cap

Aufkleber



Tragen Sie bei der Bedienung dieser Maschine die entsprechende persönliche Schutzausrüstung.



Die Schutzvorrichtung muss vorhanden und intakt sein, wenn Sie diese Maschine bedienen.



Lesen Sie das Handbuch, vor dem Betrieb dieser Maschine.

Werkstatthandbuch

Wartung des Fräsrades

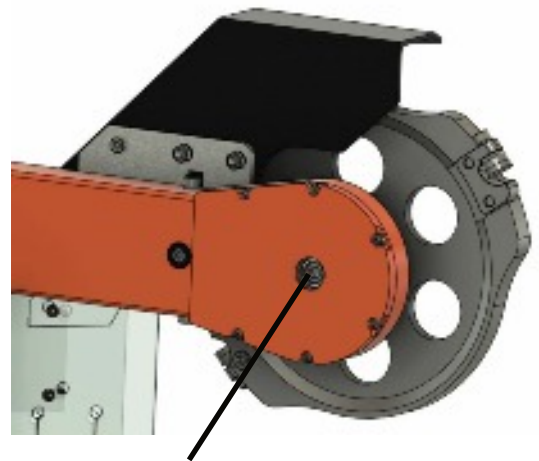
Haupt Service

Das Rad von der Welle abnehmen. Reinigen Sie das Rad vor, während und nach der Wartung und stellen Sie sicher, dass sich keine Ablagerungen zwischen den Passflächen befinden. Eine Zahnbürste und Reinigungsflüssigkeit oder WD40 und ein sauberer Lappen sind dabei hilfreich.

Lösen Sie die Schraube (A) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn. Ziehen Sie die große Mutter und Rad von der Welle.

Prüfen Sie das Rad auf Verschleiß oder Risse. Ersetzen Sie es, wenn es Anzeichen einer Beschädigung wie Risse, Verbiegungen oder erhebliche Abnutzung aufweist.

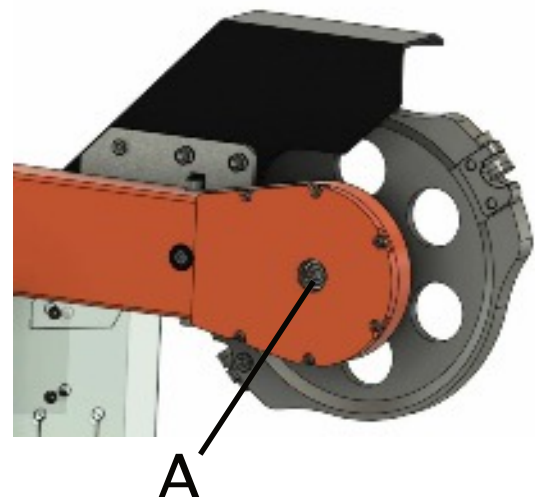
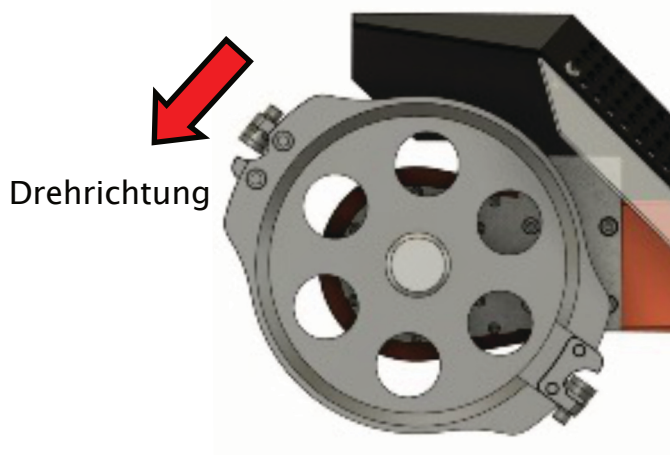
Alle Radschrauben auswechseln.



Montieren Sie das Schneidrad richtig herum auf die Nabenwelle. Setzen Sie die große Mutter in das Loch der Welle.

Schraube von der anderen Seite einschrauben, Sicherungsscheibe einlegen. Mit Inbus-schlüssel mit 60Nm anziehen.

Vergewissern Sie sich, dass das Rad nicht wackelt oder ein Kerbgeräusch macht. Das Rad sollte sich ohne Hindernis drehen.



Wartung des Schutzes

Entfernen Sie die Schutzvorrichtung vom Getriebearm. Reinigen Sie die Schutzvorrichtung vor, während und nach der Wartung.

Prüfen Sie die Schutzvorrichtung auf Risse. Ersetzen Sie die Schutzvorrichtung oder schweißen Sie sie, wenn sie Risse aufweist. Wenn die Schutzhaube verbogen ist, auswechseln oder begradigen.

Prüfen Sie die Schürzen. Die Schürzen müssen intakt sein und dürfen keine Risse aufweisen. Wenn nicht, auswechseln.

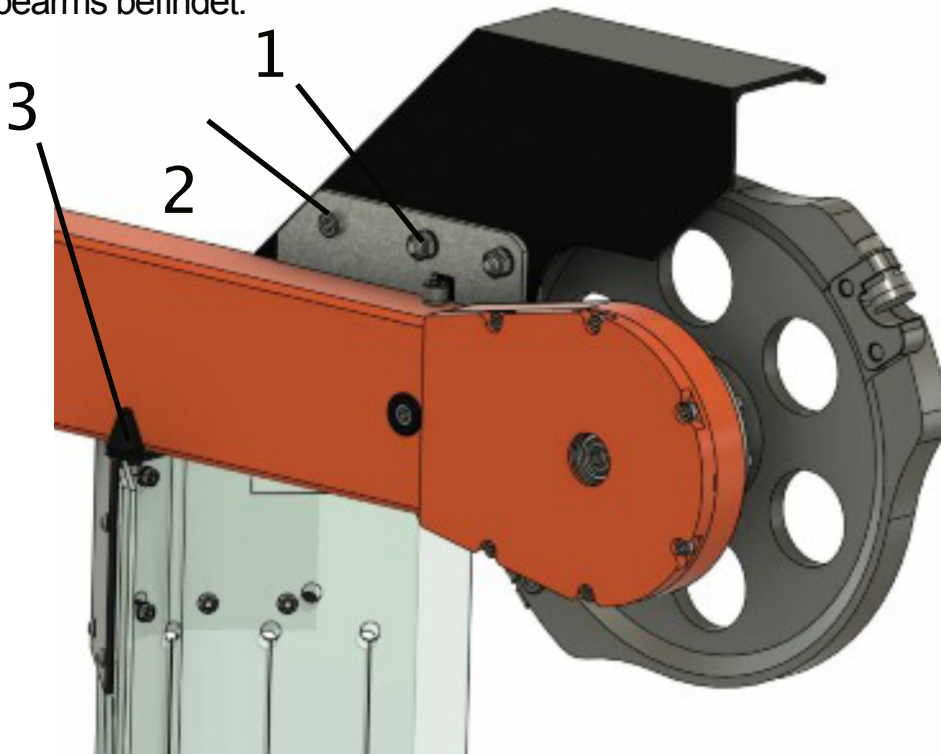
Die Schrauben und Muttern der Schürzen dürfen nicht zu fest angezogen werden (3-4 Nm). Unterlegscheiben müssen auf der Schürzenseite verwendet werden. Neue Sicherungsmuttern verwenden.

Schutzvorrichtung wieder anbringen

Die Schutzvorrichtung zwischen die beiden Stahlplatten schieben und nach hinten drücken.

Mutter (1) anziehen und Schraube (2) einsetzen und festziehen.

Sicherstellen, dass sich der Gummistopfen (3) auf der anderen Seite des Getriebearms befindet.



Wartung des Getriebearms (Riemenwechsel)

Fuß, Motor, Rad und Schutzvorrichtung vom Getriebearm entfernen.

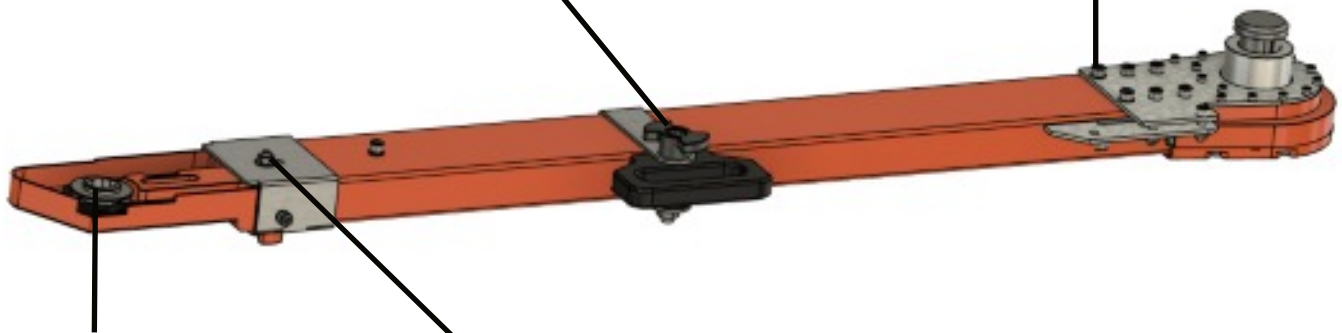
Reinigen Sie den <Getriebearm vor, während und nach der Wartung und stellen Sie sicher, dass sich keine Ablagerungen zwischen den Passflächen befinden. Eine Zahnbürste und Reinigungsflüssigkeit oder WD40 sind dabei hilfreich.

Vergewissern Sie sich, dass die Werkbank und alles andere sauber und frei von Verschmutzungen ist, bevor Sie mit der Wartung beginnen. Wenn Ablagerungen vom Getriebearm auftauchen, reinigen Sie den Arbeitsbereich erneut.

Prüfen Sie den Schnellspannzapfen auf Verschleiß. Wenn er nicht schwarz ist, ist die eloxierte harte Oberfläche abgenutzt. Dies ist zurückzuführen auf

Ablagerungen in der Schnellwechselplatte am Bein oder mangelndes Fett. Wenn dies der Fall ist, ersetzen Sie das Teil.

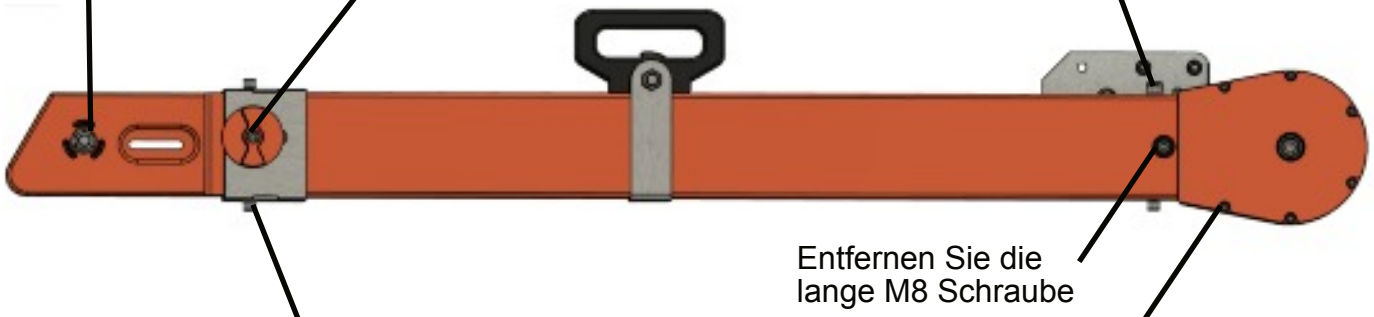
M8-Schrauben entfernen. Beachten Sie unterschiedliche Längen und Positionen der Schrauben



Beim Entfernen der Mutter, Schraube M12 der Motorriemenscheibe mit Schraubendreher halten

Entfernen Sie die Schraube M8 x 70 nach Entfernen der Sicherungsmutter auf der anderen Seite. Spanner-Knopf und Kragenplatten entfernen.

Entfernen Sie die M8-Schrauben oben und unten.

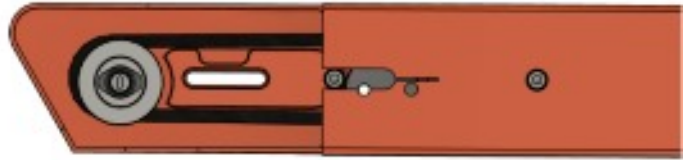


Entfernen Sie die M8 x 25-Schrauben an der Ober- und Unterseite.

Entfernen Sie die lange M8 Schraube

sechs M5-Schrauben von der Nabenabdeckplatte entfernen und die Platte abnehmen

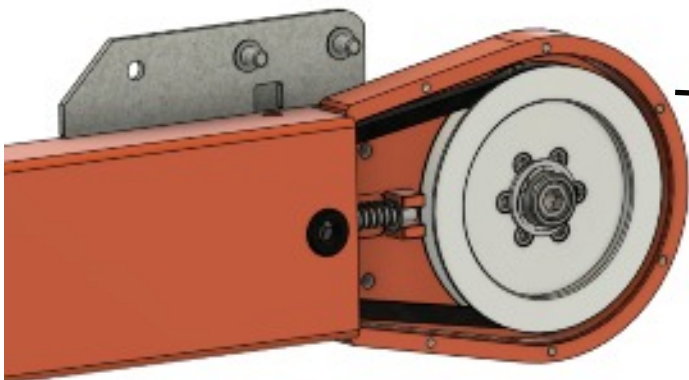
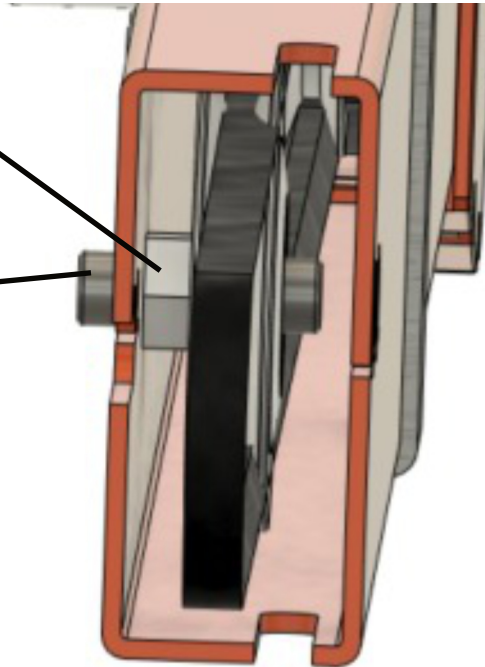
Motorriemenscheibe ausbauen und
Montageplatte mit Spannnocken
herausziehen



Halten Sie die Schraube der Umlenkrolle
mit einem 19-mm-Gabelschlüssel

Schraube M8 x 16 lösen und mit Federring und
Unterlegscheibe entfernen Es ist einfacher, den
Schlüssel auf der Innenseite zu drehen.

Jetzt kann die Umlenkrolle entfernt werden



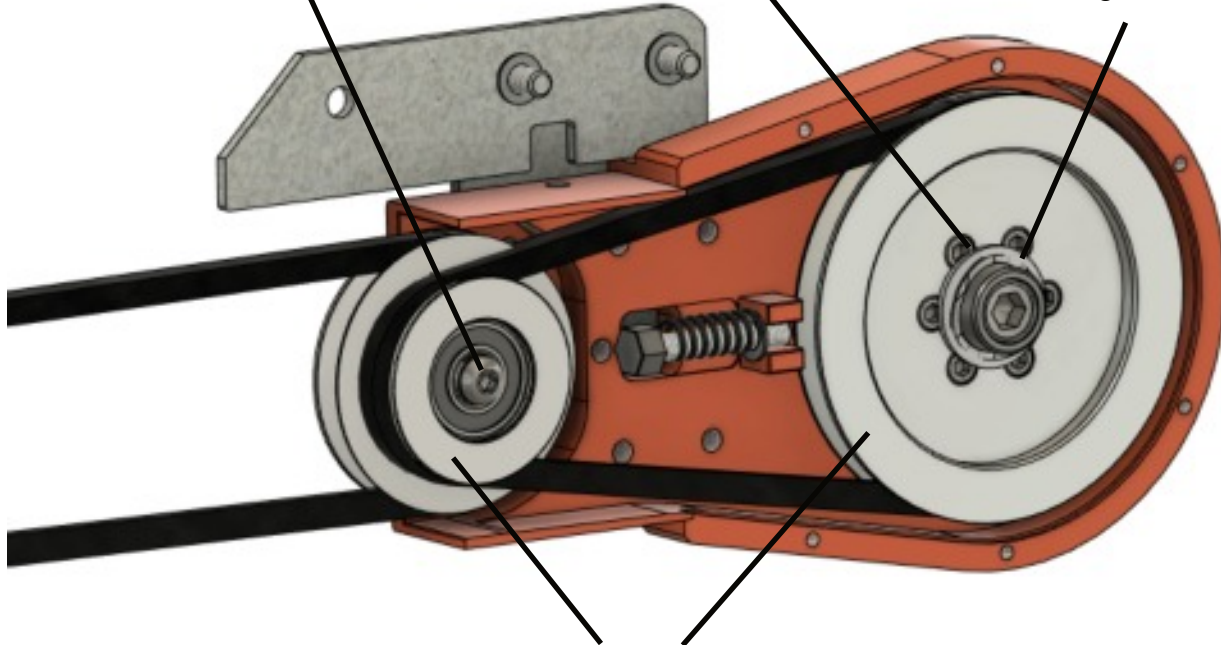
Jetzt kann die komplette
Nabenbaugruppe zusammen mit dem
Hauptriemen entfernt werden.

Säubern Sie alle Verunreinigungen.

M8-Knopfschraube entfernen mit
Unterlegscheibe

Sechs M6 x 12-Schrauben entfernen

Unterlegscheibe M25 und
Wellenunterlegscheibe



Beide Riemenscheiben gleichmäßig mit den Riemen entfernen

Prüfen Sie in diesem Stadium das Hauptlager der Nabenwelle in der Nabe. Wenn es eingekerbt ist, ersetzen. Siehe umseitige Hinweise. Prüfen Sie auch die Lager der Stufenscheibe und den Zustand der Riemenscheiben.

Neuen langen Riemen auf die gestufte Riemenscheibe auflegen und auf den Rienträger schieben. Schraube und Unterlegscheibe wieder anbringen. Gewindesicherung verwenden und mit 35Nm anziehen.

Wickeln Sie den neuen kleinen Riemen um die große Nabenscheibe und um die gestufte Scheibe, bevor Sie die große Scheibe auf die Welle montieren.

Drücken Sie nun die Rienträgerfeder zusammen, indem Sie die große Riemenscheibe nach vorne schieben, bis sie über die Nabenwelle gleitet.

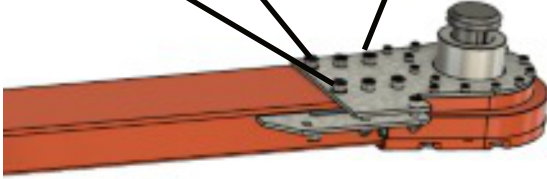
Richten Sie die Schrauben in der Riemenscheibe auf die Gewinde in der Nabenwelle aus und setzen Sie die Schrauben wieder ein.

Ziehen Sie sie mit 20 Nm an. Bringen Sie die Wellenscheibe und anschließend die M25-Scheibe wieder an.

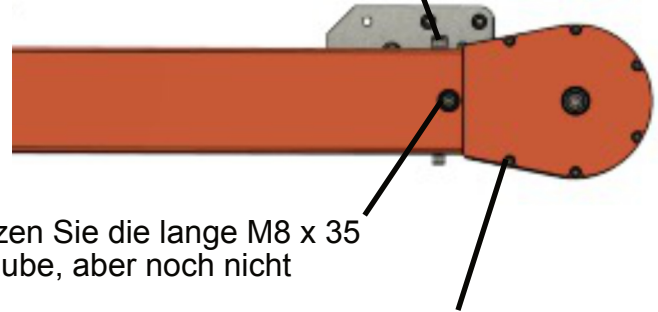
Vergewissern Sie sich, dass der Getriebearm sauber ist, bevor Sie den langen Riemen durch den Getriebearm und anschließend durch die Nabenbaugruppe schieben.

Ersetzen Sie die vier M8 x 20-Schrauben mit Federscheiben

WICHTIG -Die beiden sind kürzer. M 8 x 16 mit Federscheiben



Ersetzen Sie die Schrauben M8 x 20 oben und unten.



Ersetzen Sie die lange M8 x 35 Schraube, aber noch nicht

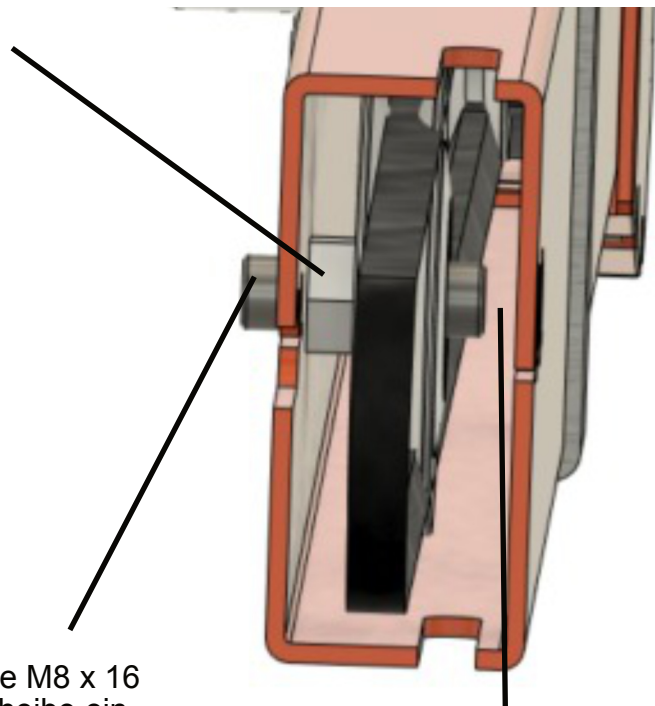
Setzen Sie die Nabenabdeckung Platte und die sechs M5 x12-Schrauben

Die nächsten Schritte sind knifflig

Wenn die Lager der Umlenkrolle in Ordnung sind, die Umlenkrolle wieder einbauen. Halten Sie die Umlenkrolle zwischen dem oberen und unteren Teil des langen Riemens.

Mit einem 19-mm-Gabelschlüssel, schieben Sie die Riemenscheibe in den Getriebearm und dass der Riemen oben und unten in der Rille bleibt.

Richten Sie ihn an der Bohrung aus.



Setzen Sie dann die Schraube M8 x 16 mit Federring und Unterlegscheibe ein.

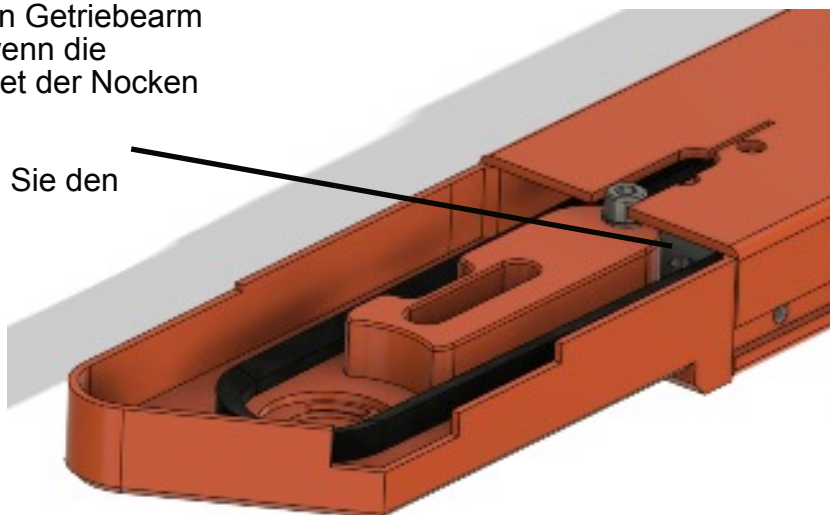
Mit 40 Nm anziehen.

Es ist einfacher, den schraubenschlüssel auf der Innenseite zu drehen.

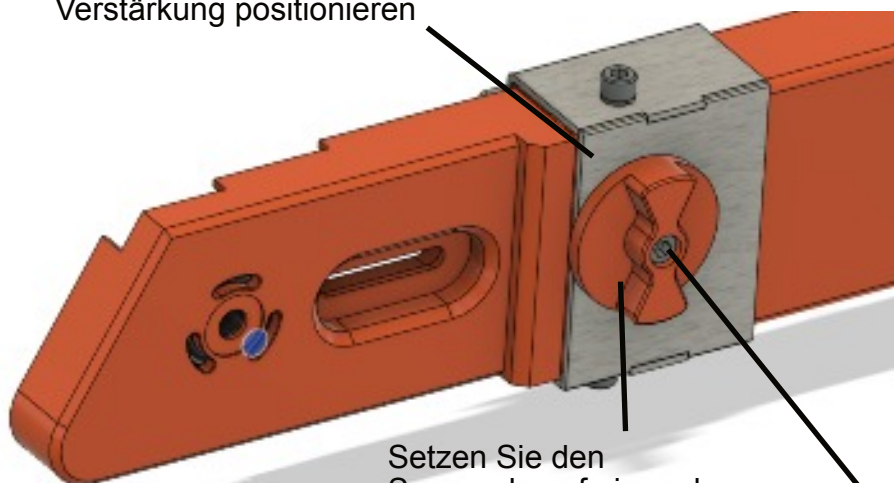
Ein 6 mm dickes Stück Material kann bei der Positionierung der Riemenscheibe helfen

Während Sie die Montageplatte in den Getriebearm schieben, Nocke in Position halten, wenn die Montageplatte an ihrem Platz ist, rastet der Nocken in das Loch im Getriebearm ein.

Halten Sie die Nocke fest und drehen Sie den Getriebearm um.



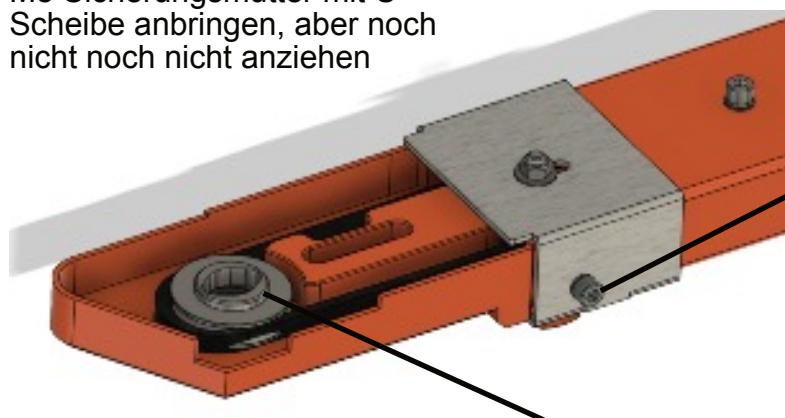
Verstärkung positionieren



Setzen Sie den Spannerknopf ein und drehen Sie ihn, bis er in der Nocke einrastet

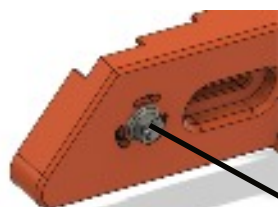
Schraube M8 x 70 durch die Nocken und auf der anderen Seite des Getriebearms, die U-förmige Kragenplatte bleibt an Ort und Stelle.

M8 Sicherungsmutter mit U-Scheibe anbringen, aber noch nicht anziehen



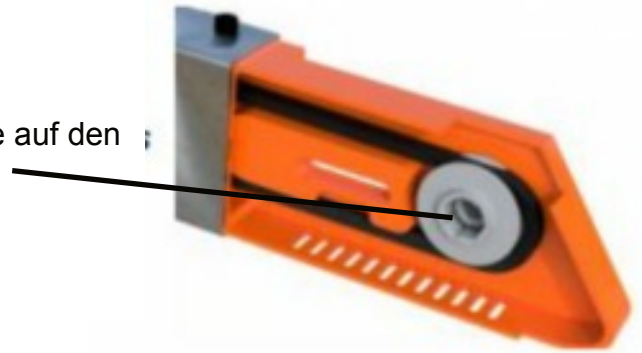
Dann die Schrauben M8 x 25 mit Federscheiben oben und unten, um die Kragenplatte an, aber noch nicht festziehen.

Wenn das Lager der Motorriemenscheibe und die Riemenscheibe in Ordnung sind, mit Riemen um die Riemenscheibe wieder montieren.



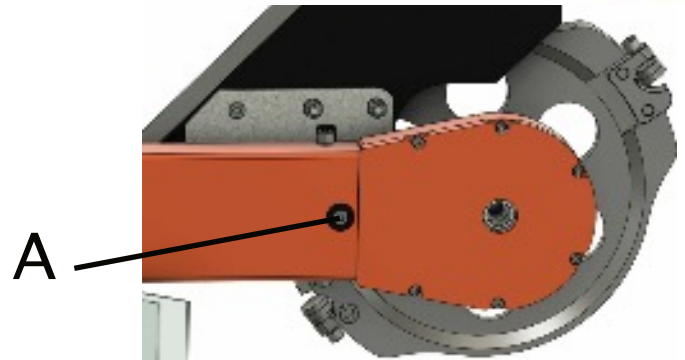
M12-Flanschmutter der Motorriemenscheibe montieren und festziehen.

Tragen Sie eine kleine Menge Kupferpaste auf den Antriebszapfen



Ziehen Sie nun, nachdem alle Schrauben gelöst sind, den Knopf (D) im Uhrzeigersinn mit Finger und Daumen an.

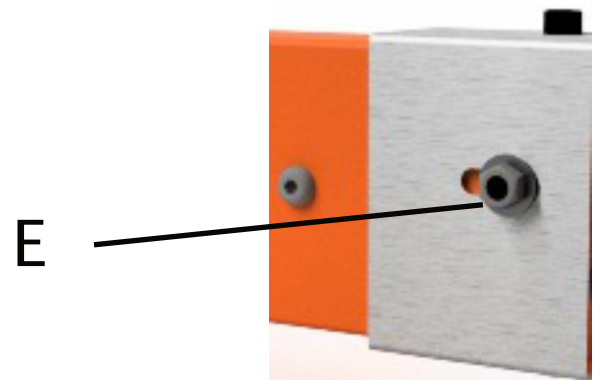
Nicht zu fest anziehen oder Werkzeuge verwenden.



Während Sie den Knopf (D) bei gespannten Riemen festhalten,

ziehen Sie die Schrauben (C) (B) und (F) an.

Dann die Mutter (E) anziehen

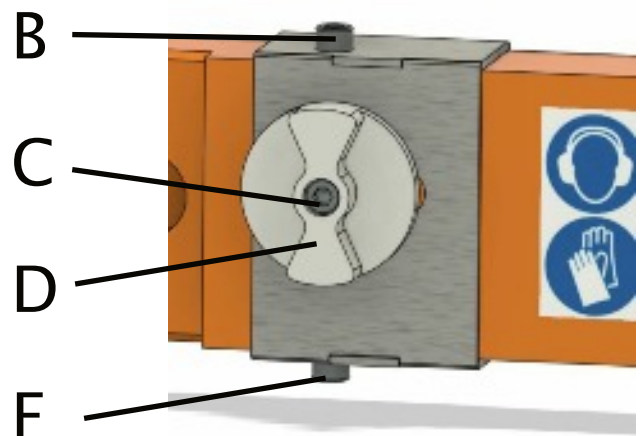


Zum Schluss ziehen Sie die Schraube (A) an.

Die Riemen dürfen nicht locker sein. Riemen soweit spannen, dass er nicht durchrutscht.

Keilriemen greifen an den Seiten. Wenn die Riemen zu stark gespannt sind ziehen sie sich zu sehr in die Riemenscheibe, was die Haltbarkeit verringert und eventuell die Maschine beschädigt, Lager überhitzt und überlastet.

Ziehen Sie den Riemen nur so fest, dass das Spiel ausgeglichen wird.



Einlaufprozedur

Niedrige Einschaltdauer von fünf bis zehn Minuten für die ersten paar Male. Dies verlängert die Lebensdauer der Riemen. **Prüfen Sie alle Schrauben regelmäßig, da sie sich durch Vibrationen lösen können.**

Wartung der Nabe

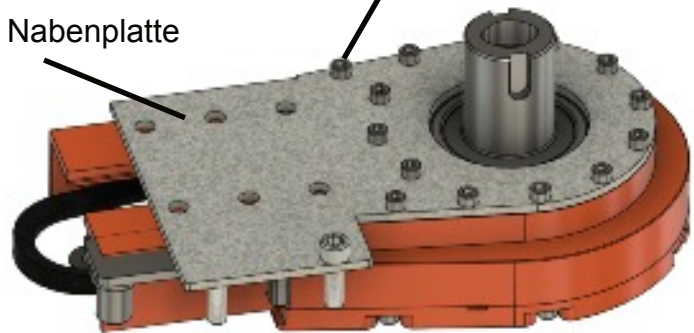
Reinigen Sie die Nabe vor, während und nach der Wartung und stellen Sie sicher, dass sich keine Ablagerungen zwischen Passflächen befinden. Eine Zahnbürste und Reinigungsflüssigkeit oder WD40 sind dabei hilfreich.

Vergewissern Sie sich, dass die Werkbank und alles andere sauber und frei von Verschmutzungen ist, bevor Sie mit der Wartung beginnen.

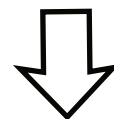
Entferne die vierzehn M5 x 15 Schrauben

Entferne die Nabenplatte

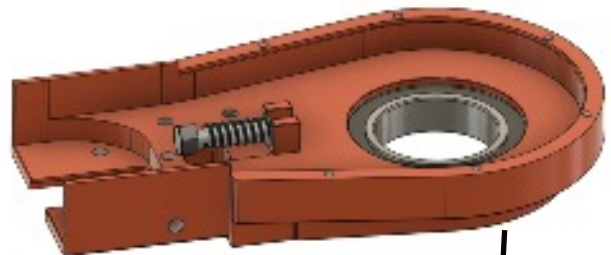
Welle mit einer Presse ausdrücken.



Lager mit einer Presse ausdrücken. Die umgedrehte Nabe kann hier als Pressstempel verwendet werden.



Die Nabe so unterbauen, dass die Welle ausgedrückt werden kann.



Drücken Sie das neue Lager ein und achten Sie darauf, dass sich der Außenring sich nicht im Gehäuse dreht. Sollte dies der Fall sein, das Lager mit Lagersicherung fixieren. (z.Bsp. Loctite 648)

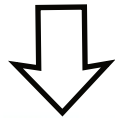
Dann umdrehen und die neue Welle in das Lager drücken.

Dann die Blasenplatte mit vierzehn Schrauben M5 x 15 wieder anbringen mit 6 Nm anziehen.

Die Nabe so unterbauen, dass das Lager ausgedrückt werden kann.

Lager in der Nabenabdeckung wechseln

Verwenden Sie eine 19 mm-Nuss oder etwas, das durch das Loch der Abdeckung passt aber nicht durch das Lager. Lager herausdrücken mit einer Presse.



Drehen Sie das Lager um und drücken Sie das neue Lager ein, wobei Sie darauf achten müssen, dass sich der Außenring nicht im Gehäuse dreht. Sollte dies der Fall sein, das Lager mit Lagersicherung fixieren. (z.Bsp. Loctite 648)

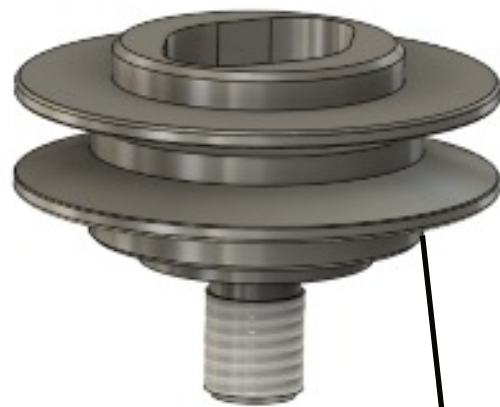
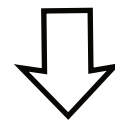
Lager in der Motoren - Riemenscheibe wechseln

Dann den Bolzen mit der Schraube M10 der Motorriemenscheibe in das Lager drücken. Mit Hochtemperatur-Lagersicherung sichern.

Dann das neue Lager in die Riemenscheibe drücken und darauf achten, dass sich der Außenring nicht

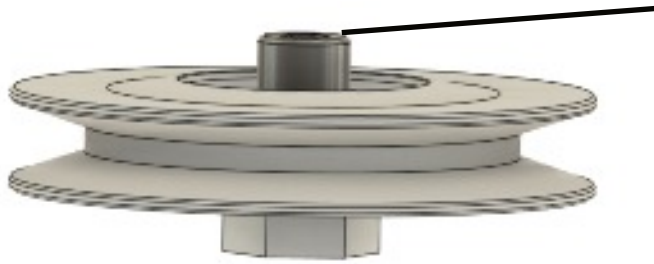
im Gehäuse dreht. Verwenden Sie die Hochtemperatur Lagersicherung, um es zu fixieren.

Verwenden Sie eine 14-mm-Nuss oder etwas, das durch das Loch der Riemenscheibe passt aber nicht durch das Lager. Herausdrücken mit Presse



Unterbauen Sie die Riemenscheibe, dass das Lager herausgepresst werden kann, ohne die Riemenscheibe zu verbiegen.

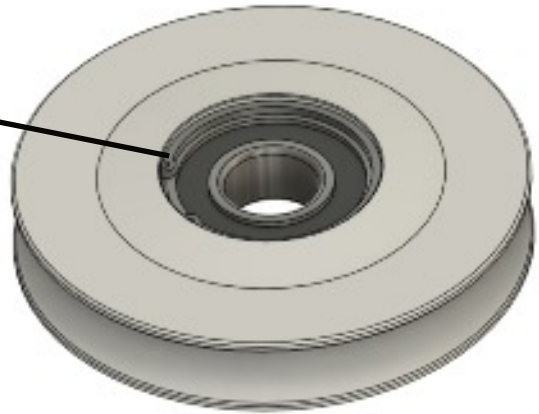
Lager in der Führungsriemenscheibe wechseln



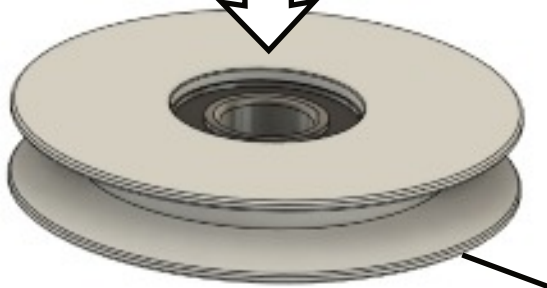
Entfernen Sie die Schraube M8 x 12 und die Unterlegscheibe, dabei den Sechskant der Schraube in einem Schraubstock festhalten. Drücken Sie dann die Schraube heraus.

M8x12 Schraube und Unterlegscheibe.

Sicherungsring mit einer Zange entfernen



Riemenscheibe umdrehen und Lager mit einer Werkstattpresse auspressen

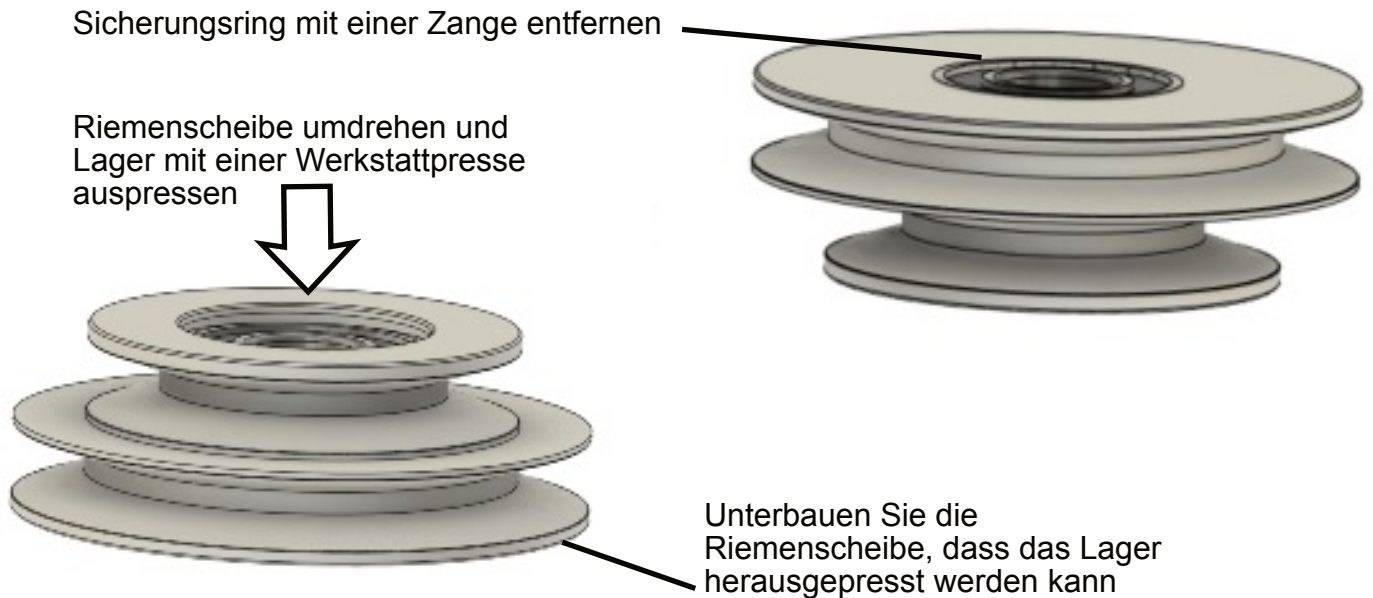


Unterbauen Sie die Riemenscheibe, dass das Lager herausgepresst werden kann

Drehen Sie das Lager um und drücken Sie das neue Lager ein, wobei Sie darauf achten müssen, dass sich der Außenring nicht im Gehäuse dreht. Sollte dies der Fall sein, verwenden Sie eine Lagersicherung, um es zu fixieren. C-Klammer anbringen.

Dann den Bolzen eindrücken. Unterlegscheibe und Schraube M8 x 12 mit einer starken Schraubensicherung anbringen.

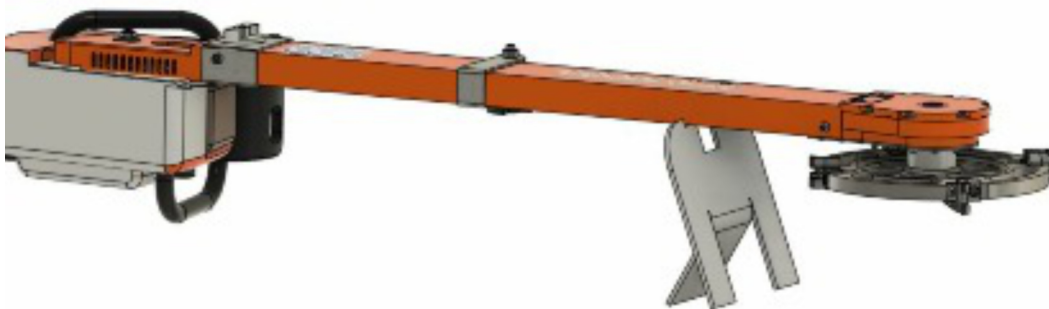
Lager in der abgestuften Riemenscheibe wechseln



Drehen Sie die Lager um und drücken Sie sie ein. Achten Sie darauf, dass sich der Außenring nicht im Gehäuse dreht. Verwenden Sie die Lagersicherung (z.Bsp. Loctite 648), um sie zu fixieren. Dann die C-Klammer wieder anbringen.

Sägenmotor anbauen

Stützen Sie den Motor und den Getriebearm mit einem Ständer oder einem Kasten ab, um das Gerät waagrecht zu halten.



- Montieren Sie die Montageplatte und die Motormuttern und vergewissern Sie sich, dass alles in einer Linie liegt bevor Sie die Baugruppe festziehen. Ziehen Sie nicht zu fest an.
- Die Montageplatte muss bündig am Motorgehäuse anliegen
- Für den Pro661 liefern wir Motormuttern mit. Für den Pro880 verwenden Sie die Muttern, die mit dem Motor geliefert werden

Diese Aufgabe ist einfacher, wenn Sie Unterstützung haben. Wenn Sie es alleine machen, ist es einfacher, wenn Sie eine Kiste, einen Ständer oder einen Baumstamm haben, der das Gewicht der Einheit trägt, während Sie den Motor ausrichten.

STELLEN SIE SICHER, DASS KEIN ÖL IM ÖLTANK IST.

Wenn Sie Öl im Tank lassen, pumpt es auf die Riemen und führt dazu, dass die Riemen rutschen und ausfallen.

Bei einigen Motoren ist es möglich, das Öl abzustellen,

Wir empfehlen jedoch, auch das Öl aus dem Tank zu entfernen.

Das Ritzel an der Kettensäge muss entfernt werden.

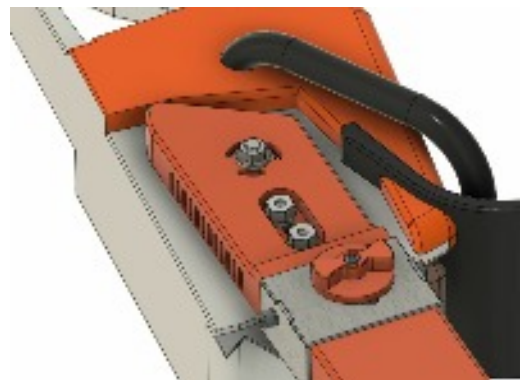
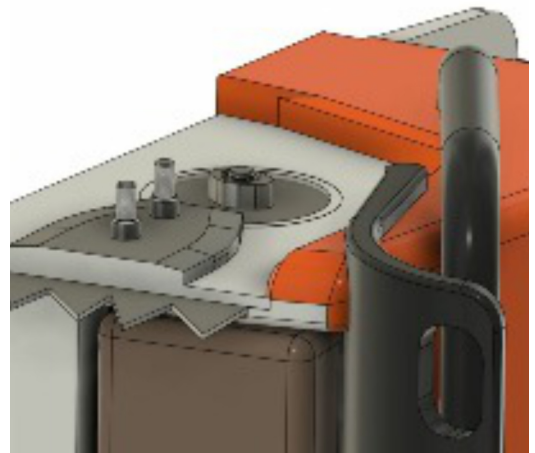
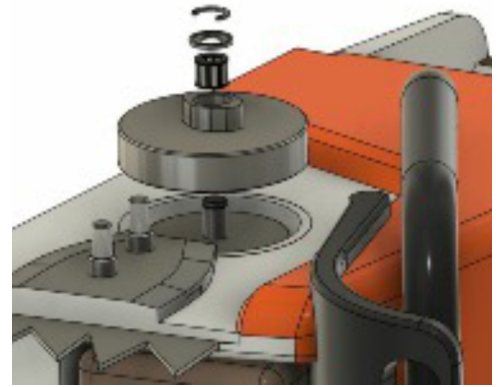
- Ziehen Sie die Bremse an
- Entfernen Sie mit einem kleinen Schraubendreher den C-Clip, Unterlegscheibe und Ritzel.
- Die Unterlegscheibe durch die mitgelieferte kleine Unterlegscheibe aus dem Lieferumfang ersetzen.
- Setzen Sie den C-Clip wieder ein.
- Montieren Sie die Stubbenfräse wie ein Kettensägenschwert, indem Sie die Riemenscheibe auf die Antriebswelle stecken. Sie können die Position durch den Boden der Montageöffnungen sehen. Drehen Sie das Schneidrad von Hand, um die Verzahnung zu passend zu drehen.

Benutzen Sie nicht den Seilzugstarter .

Montieren Sie die mitgelieferten Muttern und ziehen Sie sie fest.

Vergewissern Sie sich, dass der Motor richtig und fest eingebaut ist. Stellen Sie sicher, dass der Motorauspuff richtig montiert und intakt ist.

Wenn der Motor oder das Anbaugerät übermäßig vibriert oder Geräusche von sich gibt, STOPPEN Sie und untersuchen Sie es. Benutzen Sie die Maschine nicht, bevor das Problem behoben ist.



Außerbetriebnahme

Wenn die Maschine das Ende ihrer wirtschaftlichen Lebensdauer erreicht hat, entsorgen Sie sie bitte auf verantwortungsvolle Weise.

Motor ausbauen - Kraftstoff aus dem Tank entfernen. Hinweise zur Entsorgung siehe Motorhandbuch.

Aluminium und Stahl können getrennt werden und alle Teile können recycelt werden.

Scharfe oder gefährliche Teile sollten entfernt oder gesichert werden.

Lassen Sie die Maschine nicht in die falschen Hände geraten.

Die Maschine sollte nicht für den gleichen oder einen anderen Zweck umgebaut werden.

Alternativ kann das Gerät zur kostenlosen Entsorgung an Chainsaw Attachments, Agrokom, Agrar- und Kommunaltechnik, Inh. Thomas Deckert, oder einen Händler geschickt werden.

Erkundigen Sie sich auch nach Möglichkeiten des Teileaustauschs.

Änderungen / Weiterentwicklung

Wir betreiben eine Politik der ständigen Verbesserung.

Die technischen Daten der Maschine und die Informationen in diesem Handbuch können sich in Zukunft ändern, ohne dass wir dies ankündigen. Wenn Sie die neuesten Informationen wünschen, finden Sie diese auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns.

Gewährleistung

Der Besteller kann Ansprüche wegen eines offensichtlichen Mangels der Ware nur binnen zwei Wochen geltend machen.

Alle Gewährleistungsansprüche setzen voraus, dass uns der Mangel unverzüglich nach Feststellung, vor einer Bearbeitung oder Weiterveräußerung schriftlich angezeigt wird.

Bei Verkauf von gebrauchten Gegenständen ist jede Gewährleistung ausgeschlossen.

Der Ausschluss der Gewährleistung besteht ebenso für Verschleißteile, wie Schneid- und Hackwerkzeuge, Antriebsriemen, Antriebsketten und Reifen, sowie Filter und Betriebsstoffe.

Hat eine Generalinstandsetzung oder Überholung stattgefunden, so leisten wir Gewähr nur für ausgetauschte Teile und nach Maßgabe etwaiger kaufvertraglichen Zusicherungen im Rahmen dieser Allgemeinen Lieferungsbedingungen.

Im Gewährleistungsfall werden wir nach unserer Wahl den vertragsmäßigen Zustand der Ware herstellen oder Ersatz gegen Rückgabe der mangelhaften Ware leisten.

Ersetzte Ware wird unser Eigentum.

Frachtfreie Rücklieferung ist obligatorisch. Frachtkosten, Versandkosten oder evtl. vom Service- Dienstleister oder von uns anfallende Reisekosten sind vom Vertragspartner zu tragen.



ALLE MASCHINEN MÜSSEN INNERHALB VON 14 TAGEN NACH DEM KAUF REGISTRIERT WERDEN

Wenn Sie Ihr Gerät nicht innerhalb von 14 Tagen nach dem Kauf registrieren lassen, erlischt die Gewährleistung.

Mit der Registrierung Ihres Geräts bestätigen Sie uns, dass Sie die Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme gelesen haben.

Die Informationen, die Sie uns geben, werden nicht für Marketingzwecke verwendet und werden nicht an Dritte weitergegeben.

Wenn Sie mit unseren Bedingungen nicht einverstanden sind, wenden Sie sich bitte an uns oder Ihren Händler, bevor Sie das Gerät in Gebrauch nehmen.

Wir möchten, dass Sie Ihr Gerät gerne benutzen und hoffen, dass es Ihnen gute Dienste leistet.

Wir helfen Ihnen gerne bei allen Fragen und Problemen weiter.

Rufen Sie uns an unter :

+49 6251 985910 oder +49 163 0150 800

AgroKom
Agrar- und Kommunaltechnik

Inhaber: Thomas Deckert

Ludwig-Erhard-Straße 4, 64653 Lorsch / Hessen

Deutschland / Germany

Tel.: +49 6251 98591-0

Email: info@terminator-pro.com

Registrierung

Bitte vervollständigen Sie dieses Formular und senden Sie es uns innerhalb von 14 Tagen nach dem Kauf zu.

Name:

Firma:

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

Land:

Mobilnummer:

Telefonnummer:

Kaufdatum:

Verkäufer:

Seriennummer:

Agrokom

Agrar- und Kommunaltechnik

Inhaber Thomas Deckert

Ludwig-Erhard-Straße 4, D-64653 Lorsch -GERMANY-

Tel. +49 6251 985910 oder +49 163 0150 800

info@terminator-pro.com www.terminator-pro.com